



РУСПОЛИМЕТ

Кулебакский Metallургический Завод

150 лет

Специальный выпуск

Сталевары

Истоки

Деревня Кулебаки возникла в центре муромских лесов ещё в начале XVI века, и уже существовала ко времени прохождения через леса войск Ивана Грозного, направляющихся против Казанского ханства, о чём известно из летописи. С 1781 деревня получила статус села. Основным занятием жителей была заготовка и сплав леса. С 1786 года село перешло из дворцовского ведомства в ведомство Нижегородской казенной палаты. В 1797 году часть земель, принадлежавших главной дворцовой канцелярии была передана удельному ведомству, а другая часть пожалована «в вотчинное владение императорской фамилией».

Первое упоминание о владельцах Кулебак относится к 1799 году: это Василий Николаевич Самарин и его жена Мария Васильевна, управлявшая деревней до 1807 года. В 1814 году село находилось вместе с «окрестными помещиками» во владении коллежской советницы Александры Васильевны Валуевой, а в 1828 году было продано статской советнице Софье Юрьевне Самариной.

В 1833 году Кулебаки купил коллежский ассessor Николай Гаврилович Федоров. При вводе во владение он нашёл крестьян «в незавидном положении», на них «лежало имя грабителей и воров, так что проезжающие молились о благополучном проезде села Кулебаки». Н.Г. Федоров постоянно жил в Москве и совсем не выезжал в село «из опасения подвергнуться большим неприятностям и несчастиям» со стороны крестьян.

Население села росло медленно. По данным переписи за 1858 г. в нем насчитывалось 176 изб и проживало 542 человека.

В 1852 году в селе происходили массовые волнения, вызванные отчуждением крестьянских земель под завод. Волнения были подавлены силами казаков.

Отмена крепостного права заставила Н.Г. Федорова искать новые формы хозяйствования. Используя опыт соседних выксунских заводов, Федоров вместе с выксунским купцом Бородачевым решили на местных рудах в Кулебаках построить металлургический (горный) завод. Летом 1866 года в Кулебаках задумана небольшая доменная печь. Так 150 лет назад было положено начало Кулебакскому горному заводу. Ныне это ПАО «Русполмет», чье имя известно далеко за пределами нашей страны.

Развитие

Однако надежды Федорова на быстрое обогащение не оправдались. Через полгода огонь в домне погас: вести хозяйство новоиспеченный заводчик не умел, специалистов не хватало. Содержание железа в местных рудах оказалось скудным.

В 1872 году завод был перепродан австрийским капиталистам, братьям Струве, стоявшим во главе Общества коломенских машиностроительных заводов. Они приобрели его для снабжения Коломны сортовым и листовым прокатом.

22 декабря 1877 года статский советник фон Зек направил депешу Горному департаменту: «Общество Коломенского машиностроительного завода, приобретя в собственность имени Кулебаки, существовавший в нем завод окончательно срыло и на месте оного построило завод совершенно новый...» Были вложены немалые средства, построены пудлинговый, листопрокатный, сталелитейный, бандажепрокатный,



Кулебакский горный завод



Рабочие горного завода идут на смену

мартеновский, сортопрокатный, судостроительный цеха и судостроительная верфь.

«Находящийся в Нижегородской губернии Кулебакский горный завод, — писал в марте 1893 года в своем прошении в Министерство государственного имущества Аманд Струве, — до сего времени не соединен рельсовым путем с сетью железных дорог, что ставит завод в крайне невыгодное положение. Правление Коломенского завода изыскало средства для устройства подъездного рельсового пути от Кулебакского завода до реки Оки близ города Муром».

В 1894 году была построена железная дорога протяженностью до 30 верст, значительно закрыв тему гужевого транспорта. Таким образом, узкоколейная железная дорога Кулебакского металлургического завода является одной из старейших в России. А в 1896 году были организованы небольшие химическая и механическая лаборатории, что говорит о желании администрации завода того периода развивать производство на научной основе.

Продукция Кулебакского горного завода — бандаж, листовая и сортовой прокат, рельсы, балки, рессоры, оси, паровозные рамы, котельно-топочный и судовый листы, стальное и чугунное литье — всегда отличалась высоким качеством. На Всероссийской торгово-промышленной и художественной выставке 1896 года в Нижнем Новгороде

продукция завода была удостоена высоких наград. Положительную оценку получили изделия завода и на Всемирной выставке в Париже.

Кулебакский завод среди предприятий Нижегородской губернии уступал по объемам производства только Сормовскому заводу. К 1896 году переработка руды достигла 1 млн пудов, а производство стальных изделий — 800 тыс. пудов. Действовали 4 доменные, 9 сварочных, 4 мартеновские и 5 пудлинговых печей, 5 прокатных станов, 8 паровых молотов, паровые машины. К 1902 году построили здание электрической станции, установили паровую машину и генератор тока на 120 кВт. К 1896 году на Кулебакском горном заводе работало 8000 рабочих.

Интересно, что к этому периоду относится строительство «дома народных развлечений» для заводских рабочих. Конец XIX века — время активной организации зрелищных мероприятий для низших слоев населения и вовлечения рабочих, мастеровых, крестьян в самодельное творчество. После введения государственной винной монополии в 1894 году и ее постепенного распространения по губерниям и областям России, народные театры получили правительственную поддержку. Неоднократно обращалось внимание на то, что народный спектакль «расширяет умственный горизонт зрителя», является важным и надежным средством в борьбе с пьянством, «составляющим вели-

кое зло нашей деревни и фабрики». В народном театре видели «самое могучее средство для проведения той или иной мысли в народ». Кроме «сбережения сил, здоровья и денег» рабочего люда, пользу от устройства «разумных развлечений» оценили и владельцы тех предприятий, на которых они проходили. Например, на одной из фабрик Подмосковья было замечено, что «после спектакля для фабричных уменьшается число прогульных дней». Именно поэтому все большее количество промышленников и фабрикантов начали не только поощрять «разумные развлечения», но и выстраивать для проведения их специальные здания.

Проект на постройку народного дома при горном заводе в Кулебаках датирован октябрём 1897 года. Он был утвержден к исполнению генерал-лейтенантом А.Е. Струве, занимавшим должность директора-распорядителя Коломенских машиностроительных заводов (несколько ранее было принято решение об учреждении при самом Коломенском заводе Общества народных увеселений).

Главным требованием при проектировании зданий подобного типа являлось неременное наличие «большого или меньшего зрительного зала с постоянной сценой или только с эстрадой, смотря по величине... села или города». Этот зал должен был служить «для чтений, концертов, живых картин, представлений, танцевальных вечеров и тому подобных развлече-

ний». Зал и сцена «предполагались самого простого устройства, — залы без верхних ярусов, приспособленные по возможности и для дневного освещения, хотя бы верхними окнами, — сцены небольшого размера для самого простого оборудования». В соединении с главным залом предполагалось устройство помещений меньшего размера — для чайной или буфета и «читальной», причем эти помещения следовало расположить так, чтобы «зрительный зал, чайная и читальня могли функционировать независимо друг от друга».

Вскоре после утверждения проекта, администрация Кулебакского горного завода решила юридически оформить образовавшееся Общество народных развлечений, главной целью которого стало содействие «доставлению рабочему населению полезных, нравственных и дешевых развлечений, путем устройства народных чтений, гуляний, концертов, спектаклей и танцевальных вечеров». В основу уставной деятельности был положен ранее утвержденный устав Общества народных развлечений при Коломенском заводе. В начале февраля 1899 года устав был направлен на утверждение в Министерство внутренних дел, которое последовало 30 мая 1900 года, то есть уже после того, как здание народного дома было полностью выстроено.

Первые спектакли в Кулебакском народном доме прошли в конце 1899 — начале 1900 годов. Летом следующего, 1901 года, Кулебаки посетил камергер императорского двора, министр внутренних дел Д.С. Сипягин, совершавший поездку по Нижегородской губернии. Знакомая с жизнью завода и села, он побывал и в новом народном доме.

Со временем заводской народный дом стал центром культурно-просветительной работы в Кулебаках: в нем устраивались не только спектакли, но и рождественские елки, маскарады, народные гуляния. А с 1913 года в зрительном зале начинают устраиваться сеансы кинематографа (электро-театра «Модерн»). Сейчас в здании бывшего «народного дома» располагается музей завода.

Развитие капитализма в России в конце XIX и начале XX века сопровождалось строительством железных дорог. В связи с этим в стране резко возросла потребность в металле. В эти годы Кулебакский горный завод получает большие заказы на производство стали, сортового и листового проката, рельсов, рессор, котельного железа и других изделий. Выпуск стали с 1900 по 1913 год возрос в три раза, проката — более чем в пять раз. Возрастающая потребность Коломенских паровозостроительных заводов в прокатных изделиях ▶



Узкоколейка КМЗ

Кулебакского завода вызвала необходимость постройки в 1900 году крупносортового стана для проката балок и швеллера.

В 1910 году все оборудование сортопрокатного цеха сносится и устанавливаются два мощных стана «500» и «750». В листопрокатном цехе установлены мощные паровая машина и стан «Лаута». Быстрое истребление близлежащих лесов заставило заводчиков перевести цех на новые виды топлива — торф и мазут. Торф добывался в окрестностях завода, а мазут доставлялся по железной дороге от затона Липня на Оке.

В поисках сбыта продукции Кулебакского металлургического завода хозяева Общества Коломенских паровозостроительных заводов в 1907 году построили около села Липня (ныне часть города Навашино) небольшую судостроительную верфь, которая являлась филиалом Кулебакского завода. Используя металл завода, на верфи строили металлические суда и изготовляли фермы для железнодорожных мостов.

В 1910-1912 годах Кулебакский горный завод почти заново перестроил свои прокатные цехи. Реконструкция была вызвана надвигающейся войной. С 1912 года и на весь период Первой мировой войны основной специализацией завода стало производство брони для армии, шрапнельной заготовки и металла для вагонов и паровозов. В 1914 году был получен большой заказ на сортовой прокат повышенного качества для нужд Морского министерства.

Металлурги Страны Советов

После революции и гражданской войны промышленность и транспорт в стране были парализованы. Предприятия Юга России, Урала были разрушены. Сырьевая база подорвана. В этих условиях Кулебакский горный завод продолжал работать. Несмотря на трудности, выплавляли сталь, катали бандажи. В начале 1920 года Кулебакский горный завод вместе с Выксунским и Первомайским заводами объединили в Приокский горный округ, управление которого располагалось в Выксе. С этого времени заводская судостроительная самостоятельным предприятием (ныне — Навашинский судостроительный завод).

С 1906 по 1917 год заводом руководил Пётр Михайлович Вавилов, замечательный русский доменщик, управлявший до этого металлургическими предприятиями на Урале. В июне 1917 года П.В. Вавилова по постановлению общего собрания рабочих посадили под домашний арест. Советская власть в Кулебаках была установлена раньше, чем в других городах Нижегородской губернии...

Первым «красным директором» Кулебакского горного завода стал В.А. Зиновьев — рабочий бандажeproкатного цеха. К 1921 году, благодаря усилиям коллектива и руководства производство стало медленно набирать темпы. Сортовики увеличили прокат на 8 процентов по сравнению с 1920 годом, бандажники — на 2,5 процента. Мартеновский цех освоил работу на карбюраторе и стал родоначальником полукарбюраторного и карбюраторного процессов в выплавке легированных сталей. Механический цех приступил к изготовлению оборудования для виллопрокатного цеха, строящегося на Выксунском горном заводе.

В январе-марте 1923 года на выксунской доменной печи П.М. Вавилов выплавил чугун на одном торфе, никогда раньше не применявшемся в доменных печах. Эта доменная печь вошла в историю металлургии, так как вместе с ещё одной домной в Енакиеве они были единственными в СССР домнами, не потухшими в те годы. Они работали и на каменноугольном коксе, и на древесном угле, и на дровах, и на торфяном коксе, и на одном сыром торфе — то есть на любом топливе, которое рабочие



Во время войны продукция завода использовалась для производства танков



Бывший народный дом стал музеем

могли найти в окрестностях завода. Вскоре выплавка чугуна на торфе была перенесена на Кулебакский завод.

1924 год положил начало еще более уверенному подъему производства. Мартеновцы установили завалочную машину, это избавляло рабочих от тяжелого ручного труда. Увеличился выпуск стали, проката. В 1925 году был прокатан миллионный бандаж, в том же году полностью прекращено доменное производство. В 1928 году предприятие переименовали в «Кулебакский металлургический завод».

В годы первой пятилетки была подготовлена база для дальнейшего роста производства. Вторую пятилетку кулебакские металлурги

начали резким увеличением выпуска продукции. Программу 1934 года они выполнили успешно. Сталь было выплавлено на 30 процентов, листового проката — в 2,5 раза больше чем в предыдущем году. В декабре 1934 года заводу было присвоено имя Сергея Мироновича Кирова. В 1936 году был выпущен двухмиллионный бандаж. Первый миллион был прокатан за 46 лет работы, на второй миллион понадобилось всего одиннадцать лет.

В годы Великой Отечественной войны Кулебакский металлургический завод давал стране сталь, отливал корпуса снарядов. На заводе обрабатывались заказы для танковой про-

мышленности: бронелисты, танковые башни, катки для гусениц, лазовые и смотровые люки. В сжатые сроки на заводе была разработана технология изготовления «балки носа» для танков Т-34. Эта сложная по профилю деталь повысила боеспособность машины. С проката погонных колец для узла вращения башни танков Т-34 и КВ началось производство сварных колец на Кулебакском металлургическом заводе. Некоторые проекты по технологии производства, освоенные заводом в те годы, затем были приняты Наркоматом Обороны как типовые.

В 1946 году кулебакские металлурги первыми в СССР освоили выпуск цельнолитых якорных цепей для морского флота. За разработку технологии и освоение этого производства главным металлург завода И.А. Фрумкин и начальник сталелитейного цеха А.И. Фомичев были удостоены звания лауреатов Государственной премии.

В середине 50-х годов на Кулебакском металлургическом заводе начали налаживать производство колец для первых отечественных двигателей для гражданских самолётов из новых материалов. В 1966 году судьба 15-тысячного коллектива завода была окончательно решена — завод был передан Министерству авиационной промышленности. На кулебакских специалистов возложены обязательства по полному обеспечению кольцевой продукцией моторостроительных заводов гражданского авиастроения.

Совместно с институтами НИАТ, ВИЛС, ВИАМ, ГипроНИИАвиапром, ВНИИМетмаш специалистами завода были разработаны принципиально новые технологии и создан комплекс технологического оборудования для изготовления сварных колец из листовых материалов. Эти технологии на много лет опередили западные колеги по производству колец. Кулебакские разработки защищены более чем 20 авторскими свидетельствами и патентами в зарубежных странах.

К середине 80-х годов на заводе создан самый современный в мире кольцепрокатный цех для экономичного изготовления колец роторных и тяжело нагруженных статорных деталей. В конце 1986-го на оборудовании компании «Баннинг» были прокатаны первые кольца. Завод окончательно занял лидирующие позиции в производстве колец для гражданской авиации.

Новое время — новые достижения

В 2005 году на завод пришла новая управленческая команда. ОАО «Кулебакский металлургический завод» и ЗАО «Кулебакский кольцепрокатный завод» объединились под новый бренд «Русполимет».

Благодаря планомерной модернизации за последние 10 лет завод буквально родился заново. Инвестиции в производство составили более восьми миллиардов рублей. К 150-летию завода на предприятии завершена основная инвестиционная программа. Современный Русполимет — предприятие полного цикла: от выплавки широкого спектра спецсталей и сплавов до изготовления кольцевых заготовок и дисков различной геометрии и размеров.

Завод-юбилей — единственный в стране специализированный производитель кольцевых заготовок и дисков ответственного назначения. Продукция завода незаменима в гражданской авиации, энергетическом и общем машиностроении. Она широко известна как в России, так и за рубежом. Русполимет осваивает новые возможности производства и поставок продукции, расширяет и укрепляет сотрудничество с партнерами и потребителями. В ближайшие два года завод намерен увеличить объем экспорта до 35%.

Сегодня это современное, многопрофильное металлургическое и металлообрабатывающее предприятие — головной поставщик металлургических полуфабрикатов для гражданского авиастроения, энергетического и общего машиностроения.



Продукция ПАО «Русполимет»

Конкурентоспособность предприятия обеспечивается конкурентоспособностью людей

ПАО «Русполимет» — уникальное предприятие. На протяжении почти всей своей 150-летней истории Кулебакский металлургический завод специализировался на поставках современной, востребованной, качественной продукции для российского машиностроения — железнодорожного, сельскохозяйственного, энергетического, авиакосмического, оборонного. Чтобы развиваться вместе со своими заказчиками и постоянно находиться на переднем крае научно-технического прогресса, предприятие неоднократно модернизировалось, обновлялось, меняло свой технический уклад на более современный.

Именно такие перемены происходили на ПАО «Русполимет» в течение последнего десятилетия. Благодаря им предприятие сегодня достойно отмечает свой 150-летний юбилей. О том, как обновлялся и перестраивался завод, с какими достижениями, результатами и планами на будущее подходит компания к этой знаменательной годовщине, рассказывает председатель Совета директоров ПАО «Русполимет» **Виктор Владимирович Ключай**.

— С наступающим праздником Вас, Виктор Владимирович! С какими результатами встречает Русполимет свое 150-летие? Что было сделано за последние годы, чтобы эта дата стала настоящим юбилеем?

— На протяжении последнего десятилетия мы сделали очень многое для того, чтобы сохранить завод и трансформировать его в конкурентоспособное современное предприятие. И не просто с сохранением его профиля, но и с расширением возможностей, развитием компетенций людей, созданием новых конкурентных технологий. Еще пять лет назад у нас дымил мартен — наверное, последний в России. У нас работали еще в полную силу, по своим возможностям, прокатные станы 1911 (!) года запуска. Самым современным было кольцеобразное производство: там стоял стан, введенный в строй в 1986 году.

И вот, поставив перед собой задачу модернизации, мы подходим к 150-летию практически с полным завершением этой большой программы. Мы создали по сути новое предприятие полного производственного цикла. Наверное, мы еще будем развиваться в сторону конечного продукта, если жизнь и ситуация позволят, но сегодня мы подводим черту на определенном технологическом этапе.

Мы создали полный цикл спецметаллургии, совершенно современной, я бы сказал, ультрасовременной по нынешним возможностям и понятиям. За очень короткое время освоили большой набор продукции — новых марок легированной стали и уникальных для нас сплавов. Если раньше мартеновские печи сильно ограничивали нас технологически, то сегодня наш основной продукт — это жаропрочка, нержавейка и сопутствующие им продукты, соответствующие национальным и зарубежным стандартам.

Вместо мартенов у нас стоит десятилитровая электродуговая печь с полным набором инфраструктуры. Это печь-ковш, двухпозиционный двухкамерный вакууматор, разливо-

ный комплекс. Дальнейший передел обеспечивают три печи электрошлакового переплава. Я говорю: «Пока три...» К 150-летию у нас фактически в работе еще одна, вторую запускаем и начинаем монтаж третьей. Установлены две вакуумно-дуговых печи, одна из них — достаточно большая современная печь с семитонным слитком. Вакуумно-индукционная печь с садкой до четырех с половиной тонн слитка.

Также мы полностью создали подготовительное производство по переделу слитка на колыце. На предприятии появилась современная кузница, эффективная с точки зрения не только набора оборудования, но и логистики, компоновочных решений. Соответственно, она оснащена современными нагревательными печами, блок термообработки дает возможность работать в различных режимах закалки. Мощности рассчитаны при нашем сортаменте где-то на 20 тысяч тонн поковки в год. Может и больше, но пока мы так, без фанатизма, что называется, оцениваем свои возможности.

Ну и, безусловно, мы практически завершили модернизацию кольцеобразной прокатки в полном объеме, включая создание современного компактного блока термообработки.

— Что теперь на очереди?

— Следующий шаг — механообработка. Мы сегодня имеем достаточно большие мощности, однако, в основном, это оборудование, которое дает возможность сделать первичную механообработку, а не финишную отделку. Но мы понимаем, что рынок требует идти дальше. Клиент все больше хочет получить готовое изделие, а не заготовку, не болванку. Он не хочет возиться со стружкой, он не хочет возиться с отходами, не хочет покупать и возить лишние тонны металла.

И это правильно, мы это понимаем и стараемся это желание клиента трансформировать, так сказать, в реалии на нашем заводе. Понятно, что это тоже требует определенных средств и времени, но, думаю, к октябрю мы закончим обеспечение механообработки тел вращения, поковки, валов.

Что касается кольцеобразной прокатки, то нам еще предстоит установить целый пролет современного оборудования, чтобы производить конечные изделия или изделия с финишной обработкой, в первую очередь для производителей авиадвигателей, а также для других предприятий машиностроения, которые являются нашими клиентами.

Кстати говоря, многие наши партнеры, которые, безусловно, являются для нас основными и стратегическими, тоже проявляют настойчивую заинтересованность в части освоения производства механообработки. Это, например «Пермские моторы», «Сатурн», «Салют».

Конечно, мы понимаем, что это очень ответственно. В первую очередь, с точки зрения соответствия требованиям. У наших моторостроителей, безусловно, весьма высокие требования. И наши двигатели, как я понимаю, ничем не уступают западным именно благодаря тому, что в их производстве обеспечивается достаточно высокий уровень тех-



Виктор Владимирович Ключай, председатель совета директоров ПАО «Русполимет»

• После окончания в 1979 году с отличием Донецкого политехнического института по специальности «Металлургия черных металлов» в течение 20 лет работал на Череповецком металлургическом комбинате, прошел путь от подручного сталевара до директора по производству.

• На протяжении трех лет, являясь директором ОАО «Северсталь», возглавлял совет директоров ОАО «Карельский окатыш» и ОАО «Оленегорский горно-обогатительный комбинат».

• С июня 2000-го по январь 2001 года занимал должность генерального директора ОАО «НОСТА» — Орско-Халиловский металлургический комбинат.

• С 2001 года — генеральный директор ОАО «Заволжский моторный завод». С августа 2002 года одновременно занимает должность генерального директора ОАО «Ульяновский автомобильный завод».

• С апреля 2003 года становится первым заместителем генерального директора ОАО «Северсталь-авто» — генеральным директором производства автомобилей и силовых агрегатов.

• С августа 2005 по январь 2009 года — вице-губернатор, первый заместитель председателя правительства Нижегородской области по развитию научно-производственного и экономического потенциала.

• С 27 марта 2009 года руководит ОАО «Государственная транспортная лизинговая компания».

• С июня 2010 года — председатель Совета директоров, с декабря 2012 по февраль 2014 — генеральный директор ОАО «Русполимет».

• С декабря 2011 года — генеральный директор ЗАО «Автокомполит» (торговая марка «Дробмаш»).

• С 2014 года — председатель совета директоров ОАО «Русполимет» и ЗАО «Дробмаш».

• Член правления РСПП, председатель координационного совета отделений РСПП в Приволжском федеральном округе.

• Сопредседатель регионального штаба Общероссийского народного фронта по Нижегородской области.

• Заслуженный металлург Российской Федерации.

• Лауреат Государственной премии и премии Правительства РФ в области науки и техники.

• Кандидат технических наук.

• Почетный гражданин Нижегородской области

нологий, контроля качества и так далее, внедрены высокие стандарты.

В этом смысле серьезную значимость приобретает развитие прокатки профилированных колец. У нас сегодня уровень профилирования составляет порядка 60%, и во многом тенденция дальнейшего увеличения профилировки сдерживается позицией потребителя. Это не относится, допустим, к моторным

заводам, которым такая продукция как раз нужна, но имеет отношение к ряду предприятий общего машиностроения, которые по каким-либо причинам пока нам не то что не дают поручения, но и не дают согласия, когда мы предлагаем им делать какую-то механообработку.

Вообще, я считаю, что мы должны со временем превратиться из просто металлургического в металлургическо-

машиностроительное производство с соответствующими функциями и компетенциями.

Развитие наших технологических возможностей и мощностей позволило нам быть полезными практически всем отраслям отечественного машиностроения, в том числе атомного энергетического. Мы все более активно участвуем во всевозможных тендерных мероприятиях и уже сейчас гарантируем качество, а с полным завершением цикла по кузнице, по термообработке мы будем, безусловно, гарантировать сроки.

Здесь для нас важно обеспечение баланса, поскольку возможности не появляются за один день. Нужно время для того, чтобы это все сделать. На старте, конечно, мы имели очень много проблем, связанных с обеспечением свойств материала, его структуры и так далее. В период освоения понесли достаточно серьезные издержки, но мы понимали, что это процесс неизбежный. Нельзя в одночасье, наутро проснувшись, только имея новые печи и новые прессы, сразу выдавать высококачественный продукт.

— За время осуществления программы модернизации Русполимета российская экономика прошла через два кризиса — 2008-2009 и 2014-2015 годов. За счет чего компания смогла сохранить финансовую устойчивость?

— Одной из ключевых целей в программе модернизации была задача самообеспечения исходным материалом с целью повышения внутренней нормы доходности. И эта задача была решена: на предприятии создан полный технологический цикл, что позволило нам стать независимыми от сторонних поставщиков заготовок.

За счет этого мы сохраняли рентабельность даже в сложные периоды. В самый пиковый кризисный момент в начале 2015 года ситуация заставила нас буквально транзитом пропустить удорожание, которое произошло в связи с падением курса рубля. Но как только ситуация более-менее стабилизировалась, мы со второго полугодия опять очень серьезно снизили цены. Если бы мы не перешли ранее на самообеспечение, было бы, наверное, весьма сложно.

В ходе модернизации мы закрыли ряд нерентабельных линий, таких как сортопрокатные, производство оцинкованной стали. Из-за этого у нас, конечно, уменьшились физические объемы и доходы в рублях, но финансовые показатели только улучшились. Понятно, что если из общего «пирога» убрать совсем низкорентабельную продукцию, то совокупная рентабельность возрастает.

Мы не имеем никаких непрофильных активов. У нас нет никаких торговых домов, нет никаких структур, которые являются транзитерами по движению денежных средств. То есть, у нас абсолютно понятная прозрачная экономика. Мы уже четыре года имеем международную финансовую отчетность, и, собственно говоря, с нами охотно и достаточно конструктивно разговаривают не только российские, но и западные банки. Даже в условиях санкций и кризиса мы пользуемся кредитными ресурсами европей-

ских банков.

То, что сделал коллектив завода за последние десять лет, я оцениваю очень высоко, но всегда при этом говорю: могло быть лучше. Скажем, мы долго не могли решить вопрос дофинансирования «длинными» деньгами. По сути, мы три года потратили на получение кредитной поддержки от государства, и только в начале этого года получили кредитную линию под госгарантии. За это мы, безусловно, благодарны, но должен сказать, что на эти три года мы отстали. Если бы мы сделали все, что наметили, но три года раньше, то сегодня совершенно по-другому бы себя чувствовали, обладали бы совершенно другими возможностями. Но это жизнь. Она всегда посылает нам испытания.

Дальше, конечно, очень важно, чтобы происходила какая-то стабилизация общеэкономической ситуации, и не только в нашей стране, но и в Европе, и в мире. Это мало зависит от нас, но мы от этого зависим очень сильно.

Кстати, санкции, введенные против России, поймали, так сказать, и обратный эффект. Я это точно знаю, поскольку общаюсь со многими серьезными бизнесменами в Европе. Понятно, что для бизнеса это негативный фактор, который сформировался во многом достаточно искусственно. Но, с другой стороны, от санкций есть и хороший, положительный эффект для России. Мы наконец-то дошли до темы импортозамещения. Хотя я с разных трибун, которые мне были доступны еще восемь, девять, десять лет назад, говорил о том, что нам нужно очень серьезно заниматься вопросами восстановления производства — производства, машин, оборудования.

— Насколько широко Русполимет участвует в программах импортозамещения?

— Мы заменили целый ряд позиций, связанных с приобретением материалов для атомной энергетической отрасли. В частности, мы сегодня работаем над задачей, поставленной компанией «Силовые машины» по замещению определенных видов продукции, которые они пока на 100% импортируют. Недавно я был на заводе, там генеральный директор проводил небольшое совещание с нашим участием как раз в части постановки задач, и мы эти задачи на себя приняли.

Мы ведем серьезную работу по замещению ряда материалов, например, для наших изготовителей специальной запорной арматуры. Мы сегодня готовы полностью заместить материалы, которые они покупают по импорту. И таких примеров можно привести еще достаточно много.

Есть, скажем, тема быстрорежа, инструментальной стали — это вообще вопрос, можно сказать, стопроцентного импортозамещения. Если мы его решим в полном объеме, то выполним стратегическую задачу по развитию отечественного станкостроения.

На нашем предприятии есть соответствующее оборудование — большой современный газостат, для России это уникальный аппарат, другого такого нет. Поэтому мы будем развивать производство порошковых материалов, порошков и изделий из них, инструментальных, быстрорежущих, сверхтвердых сплавов. В этом нас поддержали и Фонд развития промышленности, и на стадии оценки и принятия решения о создании технопарка — атомная отрасль. Сейчас идет процесс выработки алгоритма решения этой задачи.

В этом смысле мы идем в том направлении, которое было сформулировано Владимиром Владимировичем Путиным еще в предыдущий период его президентства. Мы услышали и поставили задачи и приступили к реальной модернизации и техническому переоснащению, созданию новых современных рабочих мест. И можем сказать, что мы сегодня почти у цели.

— А как развивается у Русполимета экспортное направление?

— К юбилею мы подошли с серьезным экспортным потенциалом. Мы сегодня абсолютно конкурентны с точки зрения качества продукта, соответствия европейским стандартам. Мы понимаем и значимость, и в то же время ответственность этого направления. У нас в референс-листе есть очень уважаемые, очень серьезные компании, которые нам доверили. И эта вера помогла нам нарабатывать опыт и в отношениях, и в подходах, и в требованиях таких компаний, как Pratt & Whitney или Honeywell. Обе они сегодня являются нашими клиентами.

За это мы, конечно, благодарны этим компаниям. Мы дальше рассчитываем на развитие отношений, поскольку у нас возможности существенно выросли. Фактически, отталкиваясь от их требований, мы создали для себя новые возможности.

Скажем, по Pratt & Whitney у нас определена достаточно серьезная программа поставки готовых колец для установки на двигатель. Мы сейчас приобретаем оборудование под этот проект. Или когда Honeywell попросила: «Освойте, пожалуйста, эту продукцию», мы посчитали, что это разумно и правильно. Теперь приобретаем установки или станки под выполнение тех заказов, которые нам дают клиенты.

В отношении внешних поставок мы ставим перед собой достаточно амбициозную задачу: в течение двух лет, скажем, к середине 2018 года довести долю экспортных продаж до 30-35%.

— За счет расширения производства?

— Если под этим подразумевать увеличение средств производства и численности персонала, то ничего такого не будет, у нас все есть. Просто мы можем догружать свои мощности. Они не работают на пределе. А кроме того, не секрет, что мы сегодня вынуждены выполнять заказы, которые для нас малоинтересны.

Так, мы не конкурентны по углеродистому простому металлу на наших технологиях, потому что заготовка, полученная непрерывно-литым способом, всегда будет дешевле заготовки из слитка, ковальной на прессе, причем в разы дешевле. Но то, что касается

специальных сплавов, специальных сталей, изделий из них — это наша компетенция, и мы будем развивать это направление, ориентируясь прежде всего на наших стратегических российских клиентов.

Мы имеем потенциальные возможности по спецсплавам по нашему электрометаллургическому комплексу открытой выплавки 40 тысяч тонн в год. Из них порядка 22 тысяч тонн пойдет в передел, в производство колец. Остальное — в поковку на рынок. Мы сегодня не загружены полностью, имеем, если пересчитать производство, где-то 24 тысячи тонн вместо 40 тысяч по выплавке. Но это связано с тем, что мы только недавно запустили ковочный пресс и еще ввели в строй не все печи. Кроме того, это рынок: даже если всё запустишь, нельзя войти в него за один день.

Но у нас потенциальная возможность роста есть, и в этом росте мы видим свою перспективу. И когда мы выйдем на те самые 40 тысяч тонн, дай бог, в этом «пироге» 30% или около 12 тысяч тонн будет приходиться на экспорт. Я считаю, что любое предприятие или экономика любой страны так или иначе должны быть вписаны в общемировую экономику и производство и иметь серьезную экспортную составляющую. В то же время, как бы ни развивались экспортные операции, приоритет будет всегда отдаваться внутреннему рынку.

— Насколько сложной была программа модернизации для Русполимета в финансовом плане? Как удавалось постоянно вписываться в бюджет?

— Последние практически десять лет все средства, которые предприятие зарабатывало, реинвестировались в программу производства. Конечно, при этом приходилось уделять много внимания экономии средств.

Так, у нас осуществлены подходы минимализма с точки зрения площадей и компоновочных решений. Мы вписали достаточно серьезные мощности в существующие здания. Если бы мы строили новые корпуса, то, наверное, не смогли бы реализовать эту программу. Например, по советским расчетам и нормам 100 тысяч тонн спецстали в год — это 100 тысяч квадратных метров площади и порядка 3,5 тысячи работающих.



У нас сегодня полная мощность 40 тысяч тонн — на 7 тысячах квадратных метрах с численностью персонала 230 человек. Вот разница!

Мы создали формально обособленное подразделение, которое взяло на себя практически все строительные работы, начиная от земляных и общестроительных и заканчивая монтажом, пусконаладкой. Понятно,

что к нам приезжали специалисты от поставщика оборудования, но мы это все сделали сами, причем, реально намного дешевле.

Перед этим подразделением была поставлена задача не только оптимизировать и сделать прозрачными все затраты, но и упорядочить все, что делается в ходе ремонтов. Мы внедрили очень серьезные изменения



по регламенту обслуживания оборудования, по обязательности, по соблюдению графиков. В результате увеличилась плановость, улучшилась подготовка к ремонтам, повысился контроль эксплуатации оборудования, соответственно, оказались значительно меньше простои. Хотя, должен сказать, здесь еще непочатый край работы.

Стройка — это очень специфическая сфера деятельности, там очень сложно разобраться непосвященному. Поэтому мы идем по очень простой схеме в последние годы: прямые затраты. Имеется в виду стоимость материалов с учетом расходных коэффициентов. Рыночная конкурсная цена. Мы получили цену, сказали: «Вот материалы и всё остальное, стоит вот столько». Все остальные коэффициенты нас не интересуют совсем.

Хотя рынок никто не отменял, поэтому мы, безусловно, объявляем конкурсы, но, скажем так, наш подрядчик, как правило, реально объективно становится на них победителем, потому что он не имеет больших накладных расходов и не имеет каких-то заоблачных желаний заработать на нас побольше. Безусловно, некоторые работы выполняют сторонние организации, но это происходит, в основном, в тех случаях, когда мы сами не обладаем необходимыми специалистами и компетенциями. Например, при выполнении высотных работ.

— В ходе модернизации предприятия его сотрудники должны были овладеть новыми знаниями и умениями. Как происходил этот процесс?

— Понятно, что изготовление продукции из специальных сплавов и сталей — это высокотехнологичное и очень сложное производство. Оно требует особых компетенций, особых знаний. Здесь шапкозакидательством заниматься не получится, потому что в первую очередь — это развитие компетенций людей. И мы подошли к 150-летию юбилею не только с новыми технологиями, новыми агрегатами и новыми продуктами, но и с достаточно качественным расширением знаний и умений наших работников, начиная от руководителей и заканчивая рабочими.

Задача развития персонала стояла и стоит везде достаточно остро. Но сегодня мы, я считаю, достаточно успешно справляемся с освоением агрегатов и новых продуктов именно благодаря наличию в нашей команде опытных, грамотных и компетентных управленцев, технических специалистов и линейных работников. На заводе трудятся три доктора и четыре кандидата наук. Подписан договор с нашим институтом ЦНИИчермет им. Бардина, в соответствии с которым целая группа ведущих специалистов приступает с сентября этого года к обучению в аспирантуре.

Мы посетили сами и принимали с ответным визитом руководителей Ахенского университета из Германии. С 1 сентября начнет действовать соглашение, которое мы подписываем с ними по технологической поддержке, развитию персонала, обучению специалистов, организации стажировок.

Мы плотно сотрудничаем и с российскими университетами. Для нас, конечно, важными партнерами являются и МИСиС, и политехнические нижегородские университеты. У нас сегодня есть потребность в развитии материальной базы филиала МИСиС в Выксе. Мы готовы предложить корпус для организации учебного процесса на заводе «Дробмаш» [также входит в группу «Русполимет»] и поддержать филиал института, скажем так, в определенном смысле в том числе и в «корыстных» целях.

Уровень подготовки специалистов в филиале МИСиС достаточно высокий. Поэтому мы заинтересованы в таком, можно сказать, малоинтенсивном обучении, поскольку

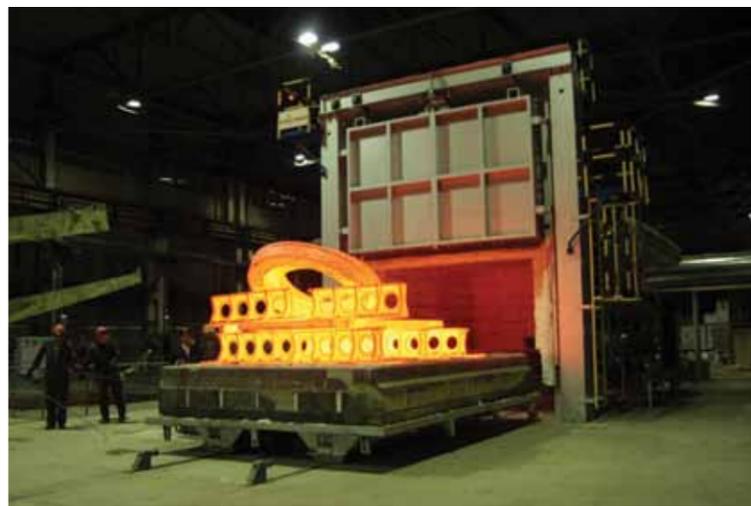


человек от нас может уехать и уже через полчаса прибыть на вечернее занятие. И, конечно, мы будем поддерживать авторитет этого института в нашем регионе.

Для профильных специалистов, но не сталеваров, а механиков, гидравликов, электриков, вполне достаточно уровня подготовки в наших нижегородских политехнических университетах. Есть у нас мысли еще и об организации сотрудничества нашего политехнического университета с университетом в германском городе Хемниц, поскольку по структуре промышленности, по тематике подготовки специалистов это учебное заведение очень близко находится к нашим. Но при этом для нас еще

важно, чтобы наши специалисты говорили на английском, на немецком языке. Интеграция так или иначе будет, несмотря ни на какие политические предряды, она уже есть, и вопрос прямых коммуникаций специалистов с зарубежными коллегами — это жизненно важный момент, без которого не обойтись, чтобы стать современным и конкурентным предприятием.

Что же касается подготовки среднего звена специалистов, рабочих, у нас достаточно сильный ресурсный центр создан в Кулебаках на базе техникума и училища. Мы принимали в этом активное участие, с благодарностью поддержали инициативу правительства области и губернатора.



Это была совместная инвестиция завода, областного правительства и районной администрации.

В результате мы заложили достаточно хорошую базу, восстановили многие вещи, утраченные в 90-е. Более того — создали современные компьютерные классы, классы программирования для ЧПУ. Для подготовки специалистов завод предоставляет определенный станочный парк, а дальше мы будем развивать возможность подготовки работников на базе завода на определенных участках и подразделениях.

Завод, кстати, имеет все лицензии на подготовку специалистов. Как говорится, жизнь заставила. Многие специальности мы готовим сами с последующей их аттестацией, проверкой по общепринятой схеме стандартов на базе учебных заведений. И пока, как мы понимаем, у нас получается.

— Но повышение квалификации, получение новых знаний и компетенций должно быть постоянным процессом. Насколько важно качество персонала для обеспечения конкурентоспособности компании?

— Сегодня конкурентоспособность предприятия, а в конечном итоге, и государства обеспечивается конкурентоспособностью людей: мозгов, рук и всего остального. Если у меня технические специалисты конкурентны, если у меня рабочий высококвалифицированный, профессиональный, не допускает ошибок, правильно эксплуатирует оборудование, знает устройство, знает процесс, знает технологию, все знает, он конкурентный, то и завод будет конкурентный!

Одна из наших ключевых задач — это системная работа по совершенствованию и, я бы сказал, созданию в полном смысле этого слова собственной производственной системы, которая позволит нам наиболее полно реализовать все наши возможности. Сегодня мы имеем все необходимые стартовые условия для того, чтобы системно, тотально, если хотите, заниматься вопросами оптимизации.

Мы успешно осваиваем новые агрегаты, новые технологии, но по многим позициям еще не достигли тех результатов, которые имеют, скажем, по расходным коэффициентам, по металлу или по затратам энергии ведущие компании отрасли, например, германская Voehler. Эта компания для нас как маяк во многих вопросах. Когда у нас возникают проблемы по заказам, по свойствам, по качеству, я часто задаю вопрос техническим специалистам: «Назовите, пожалуйста, хотя бы одну из причин, в силу которой вы не можете сделать то, что делает Voehler». Тишина. Потому что ответ-то единственный: «Мы сами. Наши компетенции, то, как мы знаем, то, как мы умеем». Железо ведь у нас не хуже, чем у Voehler, может, даже в чем-то лучше. Поэтому сделать нас по-настоящему конкурентными не только в российском, но и мировом масштабе может только развитие. Развитие компетенций, развитие людей, формирование отношения к работе, постановка системы.

Сколько бы мы чего ни создали в техническом плане, кадры решают все. И мы будем следовать именно таким принципам!





**Уважаемые друзья!
Примите самые искренние поздравления
с юбилеем вашего предприятия!**

150 лет тому назад на кулебакской земле появилась первая доменная печь, давшая старт металлургическому производству, традиции которого ныне блестяще продолжает ПАО «Русполимет»!

Благодаря труду нескольких поколений кулебакских металлургов, небольшое предприятие превратилось в мощнейший производственный комплекс, продукция которого незаменима в авиа- и судостроении, в энергетике, в авиакосмической отрасли!

Выпускаемые вами стали – немагнитные, коррозионностойкие, углеродистые, легированные, сложные сплавы на основе никеля и титана, меди и алюминия, а также другие виды продукции, своим качеством заслужили высочайшую репутацию у потребителей!

Сегодня ПАО «Русполимет» активно развивается: вводится в эксплуатацию высокотехнологичное современное оборудование – электросталеплавильный комплекс, линия по производству кольцевых заготовок, не имеющих аналогов в России и СНГ!

Всеми своими достижениями завод обязан людям, их энергии, компетентности, талантам и преданности выбранному делу! Желаю ветеранам и всем, кто ударно трудится на «Русполимете», здоровья, достатка, благополучия и новых достижений!

**Губернатор Нижегородской области
В.П. Шанцев**



**Уважаемые друзья!
Поздравляю руководство, акционеров
и трудовой коллектив ПАО «Русполимет»
со славной юбилейной датой –
150-летием предприятия!**



Благодаря вам и вашему труду создаются уникальные стали и сплавы, кольцевые заготовки и диски, без которых невозможна работа энергетики, машиностроения, авиационной и ракетно-космической промышленности!

Ваша продукция имеет безукоризненную репутацию! Вам доверяют ответственные оборонные и гражданские заказы! Непререкаемый авторитет завоеван десятилетиями научной и производственной деятельности – этот огромный труд превратил ваш завод в уникальный металлургический комплекс, на вооружении которого сегодня стоят новейшие технологии!

Однако главная ценность вашего предприятия – это люди, сплоченная команда специалистов, единомышленников! В день полуторавекового юбилея Русполимета позвольте мне пожелать здоровья, стабильности, благополучия всем, чей труд создает настоящее и будущее завода!

**Председатель Законодательного собрания
Нижегородской области Е.В. Лебедев**



**Уважаемый Виктор Владимирович!
Уважаемый Максим Викторович!
Нижегородская Ассоциация
промышленников и предпринимателей
поздравляет коллектив ПАО «Русполимет»
с 150-летием со дня образования!**

Когда наступает большое событие целого предприятия, слова кажутся мелкими, а фразы, отражающие суть события, довольно сложно подобрать. Завод – это целая страна, где тесно живут и трудятся тысячи людей. Одной емкой фразой, звучным стихотворением или длинной прозаической речью нужно выразить признание всем людям, причастным к этому предприятию, достигая глубину сердца каждого из них, затронув струны их души.



Встречая юбилей, вам есть чем гордиться. Сегодня ПАО «Русполимет» – один из лидеров металлургической отрасли в России. Продукция, выпускаемая заводом, не имеет отечественных и зарубежных аналогов.

Все это стало возможным благодаря непрерывному активному развитию научно-производственного потенциала, реконструкции и модернизации производственно-технологической базы и организации новых высокотехнологичных производств.

Много лет являясь членом нашей Ассоциации, руководство завода всегда было нашим активным сторонником в деле улучшения условий работы промышленности Нижегородской области. Уверены, что совместная работа в этом направлении продолжится и будет еще более эффективной.

В день юбилея примите наши поздравления и пожелания благополучия и новых трудовых достижений. Мы убеждены в том, что впереди у ПАО «Русполимет» – новые победы и успехи!

**Генеральный директор НАПП
В.Н.Цыбанев**



**Примите самые искренние поздравления
со знаменательной датой – 150-летием
со дня основания ПАО «Русполимет»!**



Мастера огненной профессии Нижегородской области всегда славилась высочайшим уровнем профессионализма, неоднократно удивляли мир качеством и надёжностью своей продукции, самоотверженностью в служении интересам Отечества.

Вот уже полтора столетия металлургия служит основой экономического благополучия и социальной стабильности г. Кулебаки. Образованный в результате слияния ОАО «Кулебакский металлургический завод» и ЗАО «Кулебакский кольцевого прокатного завода», в настоящее время ПАО «Русполимет» – это не только старейшее металлургическое предприятие, но и современное многопрофильное металлургическое и металлообрабатывающее производство, располагающее уникальными технологическими комплексами по выпуску продукции, не имеющей аналогов в России и за рубежом.

Современные экономические условия ставят перед работниками металлургического комплекса страны истинно глобальные и ответственные задачи – проведение качественной модернизации предприятий, внедрение инновационных технологий, повышение конкурентоспособности и укрепление позиций на мировом рынке.

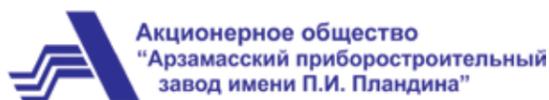
Однако мы все прекрасно понимаем, что любое, даже самое развитое производство, несмотря на новейшее оборудование и конкурентоспособную продукцию не даст ожидаемых результатов без усилий людей труда.

Высококвалифицированные конструкторские, инженерно-технические и рабочие кадры, для которых ПАО «Русполимет» стал судьбой, главным содержанием жизни, всегда были и остаются гордостью предприятия, хранителями славных трудовых традиций.

Работая в жестких условиях рыночной конкуренции и проявляя высокое профессиональное мастерство, коллектив ПАО «Русполимет» прилагает все усилия по обеспечению качества и надежности выпускаемой продукции, востребованной во многих отраслях: авиационной промышленности, атомной энергетике, машиностроении и т. д.

В этот праздничный день примите слова искренней благодарности за преданность своему делу. Ваш нелегкий созидательный труд и огромный производственный опыт достойны самого глубокого уважения. От души желаю вам и вашим близким здоровья, счастья, успехов и новых производственных побед на благо Нижегородской области и России!

**Заместитель губернатора, заместитель председателя правительства –
и. о. министра промышленности, торговли и предпринимательства Нижегородской области
Е.Б. Люлин**



Акционерное общество
"Арзамасский приборостроительный
завод имени П.И. Пландина"

**Уважаемый Виктор Владимирович!
Уважаемый Максим Викторович!
От всей души поздравляю вас и коллектив ПАО «Русполимет»
со знаменательной датой – 150-летним юбилеем
со дня основания предприятия!**

150 лет – солидная и очень вдохновляющая дата. Становление, преодоления и победы, трудные годы войны и последующего восстановления, непростое перестроечное время... Имя этому – опыт и знания целеустремленного и невероятно работоспособного коллектива. Сегодня вы единственные в стране производители кольцевых заготовок и дисков ответственного назначения. А это узнаваемое лицо предприятия, его твердый, состоявшийся характер.

Успехи Русполимета тесно связаны с именем Виктора Владимировича Ключая. Он сумел сплотить коллектив единой идеей, общим делом и теплым чувством большой семьи, в которой каждый уверен в своей необходимости и надежном плече коллег. Ему всегда удавалось не только решать вопросы дня сегодняшнего, но и смотреть в будущее, мыслить стратегически, развивать научный потенциал предприятия. Речь идет не только о модернизации оборудования и инвестиций в производство. В перспективе – создание на базе предприятия центра компетенций в области специализированной металлургии. Мы не понаслышке знаем, как трудно повернуть сознание людей в пользу новаторских решений наиболее сложных проблем, какую масштабную предварительную работу нужно для этого проделать. Виктор Владимирович – уникальный человек, для него нет невозможного, если он уверен в своей правоте, в том, что дело его принесет пользу не только заводу, но и региональной промышленности в целом. И если брать терминологию увлеченных лошадиников, каковыми мы с Виктором Владимировичем и являемся, он настоящий коренник, идущий широкой, размашистой рысью, задающий темп и направление движения предприятия и коллектива. И по опыту нашего многолетнего общения знаю, что с выбранного пути Виктор Владимирович не свернет!

Искренне желаю вам дальнейших профессиональных успехов и реализации всех намеченных планов! Убежден, что богатый произ-



В.В. Ключай вручает награду лауреату бизнес-премии «CHIEF's Point-2014 – Первые лица Нижегородского бизнеса» О.В. Лавричеву

водственный опыт и профессионализм коллектива позволит и впредь высоко нести звание металлурга, хранить и приумножать лучшие традиции предприятия. Крепкого всем здоровья, семейного благополучия и всего самого доброго, а предприятию – процветания и новых ярких страниц его истории!

**О.В. Лавричев, генеральный директор АО «АПЗ»,
депутат Законодательного собрания Нижегородской области**



**Уважаемые сотрудники ПАО «Русполимет»!
Руководство и весь трудовой коллектив ЗАО «Дробмаш» от всей души поздравляет вас
с замечательным праздником!**

Жизнь каждой успешной промышленной компании заключается в непрерывном развитии, освоении новых рынков, внедрении современных продуктов. ПАО «Русполимет» занимает лидирующие позиции в металлургической промышленности. В России и за её пределами хорошо известна продукция ПАО «Русполимет».

Несмотря на сложные экономические условия, вам удалось сохранить уникальный научно-производственный и кадровый потенциал своего предприятия, и сегодня мы наблюдаем уверенный рост производства.

Желаем профессионального развития, интересных проектов, а также дальнейших трудовых успехов на благо Нижегородской области!

Заводчане и ветераны ПАО «Русполимет», накануне юбилея примите искренние пожелания крепкого как сталь здоровья, счастья, оптимизма, достойной оценки вашего нелегкого труда.

Пусть этот день принесет только радостные минуты и теплые поздравления! Дай бог вам счастья, удачи и процветания родного предприятия!

С праздником, дорогие друзья!



Уважаемый Виктор Владимирович!
От имени коллектива Группы компаний ASE и от себя лично сердечно поздравляю Вас и всех сотрудников ПАО «Русполимет» со 150-летием вашего прославленного предприятия!

150 лет – это солидный возраст для серьезной организации. Более века крупнейший металлургический завод Нижегородской области удерживает лидирующие позиции в отрасли, являясь одним из флагманов металлургической промышленности России. Об этом свидетельствуют яркая история, сложившиеся профессиональные традиции и большие перспективы! Благодаря усилиям коллектива и руководства ПАО «Русполимет» сегодня является стабильной, высокоэффективной, конкурентоспособной компанией.

Безусловно, главная ценность любого предприятия – это люди. Вы по праву можете гордиться своим сплоченным профессиональным коллективом, способным решать любые производственные задачи!

В этот торжественный день примите наши искренние пожелания новых профессиональных успехов, творческой энергии для реализации масштабных проектов, экономической стабильности и перспективного будущего!

От всей души желаем каждому работнику ПАО «Русполимет» реализации всех планов, счастья, оптимизма и уверенности в завтрашнем дне!



С уважением,
В.И. Лимаренко

Уважаемый Виктор Владимирович!
Уважаемые работники и ветераны ПАО «Русполимет»!
От имени коллективов Нижегородского машиностроительного завода, Нижегородского завода 70-летия Победы и от себя лично сердечно поздравляю вас с юбилеем вашего предприятия!

Успехи предприятия золотыми буквами вписаны в историю города Кулебаки и всей Нижегородской области. Профессиональная высокопроизводительная работа трудового коллектива ПАО «Русполимет» всегда являлась примером для подражания многих предприятий нашего региона. Завод, имеющий славную историю, построенный в 1866 году, за полтора века прошел путь от небольшого чугуноплавильного предприятия до одного из лидеров отечественной отрасли специальных сталей и сплавов. Деятельность вашего предприятия на протяжении длительного периода была тесно связана с российским машиностроением – сначала железнодорожным, а затем авиационным и космическим.

Отрадно, что сегодня предприятие продолжает развиваться, укреплять свои позиции на рынке, уделяя особое внимание техническому перевооружению производственных мощностей. Вы сохранили накопленный годами опыт и компетенции, продолжая развивать контакты с давними партнерами, и сегодня уверенно смотрите в будущее.

Уважаемые сотрудники завода! Я поздравляю вас с замечательной датой – 150-летием ПАО «Русполимет»! Искренне желаю вашему предприятию новых производственных достижений, способствующих планомерному и поступательному развитию отечественной промышленности. Крепкого здоровья, счастья и благополучия вам и вашим семьям!

Генеральный директор ПАО «НМЗ»,
 Генеральный директор АО «Нижегородский завод 70-летия Победы» **В.Н. Шупрапов**



Уважаемые заводчане!
Уважаемый Виктор Владимирович!
Примите искренние поздравления со знаменательной датой – 150-летием со дня основания ПАО «Русполимет», с которым связаны судьбы не одного поколения кулебакчан!



Созданный во второй половине XIX века прародитель ПАО «Русполимет» – Кулебакский горный завод быстро стал не только, как принято теперь говорить, градообразующим предприятием, но и откликнулся на потребности страны, начав выполнять заказы железнодорожного и морского министерств России.

Вся дальнейшая история развития завода, включая трудные годы Великой Отечественной войны, стала воплощением в жизнь лозунга основателей предприятия братьев Струве: «Да здравствует русская инженерная мысль!» Храня ему верность, «Русполимет» сегодня – это современное многопрофильное металлургическое и металлообрабатывающее предприятие с полным производственным циклом и, конечно, дружный, сплоченный, профессиональный коллектив, готовый решать сложнейшие задачи по производству металлургических полуфабрикатов для гражданского авиастроения, энергетического и общего машиностроения.

Знаю по собственному опыту, что работать на предприятии, история и традиции которого исчисляются веками, более чем ответственно. Это ко многому обязывает. Обязывает работать над собой, не стоять на месте, совершенствоваться, создавать и внедрять новейшие эффективные технологии. Судя по тому, что планов на будущее у ПАО «Русполимет» немало, руководство и коллектив предприятия уверенно движутся вперед, претворяя в реальность все свои замыслы. Я желаю вам в этом успехов и удачи!

Хочу от души поздравить руководство и коллектив ПАО «Русполимет» со славным юбилеем, пожелать работникам и ветеранам крепкого здоровья, добра, благополучия, а предприятию – роста, развития и новых достижений!

Президент, председатель Совета директоров НОАО «Гидромаш»
В.И. Лузянин



Нижегородское ОАО «Гидромаш» – ведущее российское предприятие по разработке, производству и испытаниям шасси, гидроцилиндров и гидроагрегатов для гражданских летательных аппаратов.

НОАО «Гидромаш» развивает сотрудничество как с постоянными партнерами по бизнесу, так и с другими российскими и зарубежными предприятиями с целью расширения взаимовыгодных кооперативных связей.

НОАО «Гидромаш»
 603022, г. Н. Новгород, пр. Гагарина, д. 22
 Тел.: (831) 278-84-99. Факс: (831) 430-94-50
 E-mail: info@hydromash.ru
 Сайт: www.hydromash.ru



Уважаемый Максим Викторович!
**От лица коллектива Нижегородского государственного
 технического университета поздравляем Вас
 и всех сотрудников вашего предприятия со столь
 знаменательной датой – 150 летием со дня основания!**



Многие годы коллективы НГТУ им. Р.Е. Алексеева и ПАО «Русполимет» связывает интересное и продуктивное сотрудничество.

С 2006 года ведется целевой прием на целый ряд технических направлений и профилей. На направление «Металлургия» в разные годы поступали абитуриенты по следующим профилям: «Металловедение и термическая обработка металлов», «Литейное производство», «Теплофизика, автоматизация и экология промышленных печей». Также был прием по специальностям «Материаловедение в машиностроении», «Машины и технологии литейного производства», «Управление качеством», «Электропривод и автоматика промышленных установок», «Электротехнологические установки и электроэнергетические системы и сети», «Обработка металлов давлением», «Оборудование и технологии сварочного производства», «Проектирование технических и технологических комплексов». Теоретическое обучение ведут преподаватели институтов вуза – ИФХТиМ, ИПТМ, ИНЭЛ.

Производственные практики (учебную, технологическую, преддипломную) студенты-целевики проходят в условиях цехов и лабораторий Русполимета, что позволяет выполнять выпускные квалификационные работы на высочайшем техническом уровне по тематике, близкой к интересам действующего в городе Кулебаки производства.

Широкая номенклатура металлических сплавов и технологий обработки для кольцевых заготовок представляет большие возможности для научных исследований бакалаврам и магистрам НГТУ. Результаты работ публикуются в виде научных статей

в периодических изданиях, докладываются на ежегодной конференции «Будущее технической науки».

Преподаватели и ученые-металлурги нашего вуза совместно с инженерно-техническими работниками Русполимета выполняют исследовательские работы, результаты которых позволяют усовершенствовать технологии и повысить качество уникальной продукции.

Интересным оказался опыт повышения квалификации и профессиональной переподготовки специалистов ПАО «Русполимет» без отрыва от производства. С 2008 по 2012 год были обучены три группы по специальностям «Металловедение и термическая обработка металлов», «Теплофизика, автоматизация и экология промышленных печей», «Обработка металлов давлением». Хочется отметить высокую заинтересованность слушателей в период обучения, их ответственность и компетентность при выполнении учебных заданий, отличное качество дипломных проектов и блестящую защиту.

От имени студентов, аспирантов, преподавателей, профессоров и научных сотрудников Нижегородского государственного технического университета им. Р.Е. Алексеева поздравляем коллектив ПАО «Русполимет», искренне желаем процветания вашему предприятию, благосостояния и благополучия сотрудникам и их семьям, реализации наукоемких производственных решений.

Ректор НГТУ С.М. Дмитриев

Группа компаний БИБУС МЕТАЛС

искренне поздравляет ПАО
„Русполимет“ с юбилеем!

Как поставщик никелевых сплавов мы
ценим наше партнерство и надеемся
продолжить традиции сотрудничества



BIBUS METALS GROUP
 Allmendstrasse 26 | CH-8320 Fehraltorf
 T +41 44 877 54 11 | F +41 44 877 54 19
 info@bibusmetals.ch | www.bibusmetals.com

BIBUS METALS
 SUPPORTING YOUR SUCCESS



Уважаемый Максим Викторович!
**От коллектива ПАО «Уфимское моторостроительное
 производственное объединение» поздравляю Вас
 со 150-летием со дня основания ПАО «Русполимет»!**



В XIX веке, на заре вступления нашей страны в эру технического прогресса, руками кулебакских мастеров ковалась металлургическая мощь России. В XX веке специалисты вашего предприятия активно способствовали развитию молодой авиационной отрасли. Разработанные ими кольцепрокатные технологии обеспечили успех советского авиапрома.

Сегодня ПАО «Русполимет» — один из лидеров российской металлургии. Ваши достижения в области изготовления металлопрокатных полуфабрикатов предопределили сотрудничество с крупнейшими машиностроительными предприятиями.

Совместные проекты с ПАО «УМПО» по производству заготовок деталей отечественных и зарубежных двигателей являются примером эффективного взаимодействия и залогом процветания наших компаний.

Уважаемый Максим Викторович! Желаю вашему предприятию дальнейших успехов, долгосрочных перспектив и новых контрактов, а каждому сотруднику — ярких идей, личного благополучия и оптимизма!

Управляющий директор Е.А. Семивеличенко



Уважаемые работники и ветераны ПАО «Русполимет»!
**Позвольте поздравить коллектив и ветеранов
 с юбилеем предприятия!**

Для каждого из вас — руководителей, сотрудников и ветеранов — 150-летний юбилей родного завода связан с личными трудовыми достижениями. Ведь каждый из вас вносил или вносит свой вклад в развитие и укрепление мощи предприятия, помогая сохранить лидирующие позиции в металлургической отрасли России.

Сегодня ваш металлургический комплекс — это завод-лидер, который обладает современной и передовой производственной базой, развитой инфраструктурой, крепкой командой профессионалов.

ОАО «ГИПРОНИИАВИАПРОМ» гордится сотрудничеством с вами и всегда готов применить свои знания и имеющийся огромный опыт для реализации ваших творческих задумок и самых амбициозных проектов.

Дорогие друзья! Желаю всему коллективу здоровья, неиссякаемой энергии, благополучия, а вашему металлургическому комплексу процветания, перспективных проектов, хранить и приумножать лучшие традиции научного творчества и преемственности поколений!

Генеральный директор
 ОАО «ГИПРОНИИАВИАПРОМ»
 С.Ю. Давыдкин



Уважаемый Максим Викторович!
**От имени ПАО «НПО «Сатурн» поздравляю руководство
 и трудовой коллектив ПАО «Русполимет»
 со 150-летним юбилеем!**

ПАО «Русполимет» — современное, многопрофильное металлургическое и металлообрабатывающее предприятие, головной поставщик металлургических полуфабрикатов для гражданского авиастроения, энергетического и общего машиностроения. В частности, для ПАО «НПО «Сатурн» на протяжении многих лет вы являетесь надежным поставщиком высококачественных цельнокатаных и сварных кольцевых заготовок для авиадвигателестроения гражданского назначения. Благодарим Вас и весь ваш коллектив за высокое качество выпускаемой продукции, отвечающей современным требованиям авиационной и космической промышленности.

Желаю Вашему предприятию дальнейшего процветания и стабильности. Вам и Вашим коллегам — крепкого здоровья, сохранения производственных традиций, осуществления планов и уверенного взгляда в будущее.

С юбилеем!

Управляющий директор
 ПАО «НПО «Сатурн» В.А. Поляков



Уважаемый Виктор Владимирович!
**От имени руководства и сотрудников группы компаний
 «НМЖК» сердечно поздравляю Вас и коллектив
 ПАО «Русполимет» с 150-летним юбилеем предприятия!**



ПАО «Русполимет», объединивший Кулебакский металлургический и кольцепрокатный заводы — одно из старейших промышленных предприятий региона, которое на протяжении всей своей полуторавековой истории играло ключевую роль в нижегородской экономике, в жизни тысяч людей — нижегородцев и сотрудников завода.

Продукция вашего предприятия — важнейшее звено в промышленной экосистеме не только в России, но и на зарубежных проектах.

Новую жизнь завод получил под Вашим руководством: сложную, тяжеловесную структуру удалось преобразовать в современное и эффективное производство. Более того — удалось создать мощный промышленный бренд, «Русполимет», который стал одним из символов эффективной нижегородской промышленности. Мне близок Ваш путь последовательных инвестиций в развитие производства и постоянной модернизации, поиска новых перспективных ниш и «голубых океанов» — именно так мы понимаем развитие и своего предприятия.

Русполимет — вдохновляющий пример крупного, но при этом адаптивного и подвижного бизнеса. Предприятие не боится новых направлений, но умеет объективно оценить экономический контекст, активно инвестирует, понимая риски долгосрочных проектов. Уверен, что инвестиции в развитие ПАО «Русполимет» позволят предприятию достичь поставленных перед ним амбициозных целей, благоприятно скажутся на экспортном потенциале компании, повысят устойчивость бизнеса.

Желаю дальнейших успехов на рынке, новых проектов и стимулирующей бизнес-среды!

Председатель Совета директоров
 группы компаний «НМЖК»
 Н.Н. Нестеров



Коллектив компании Bosio поздравляет со 150-летним юбилеем своих партнеров — ПАО «Русполимет»!

150 лет — пора зрелости, характер, проверенный на прочность, и повод наметить планы на будущее.

ПАО «Русполимет» — предприятие мирового значения, по праву является гордостью отечественной металлургической отрасли.

Многочисленные достижения, огромный опыт и высококвалифицированные специалисты позволяют ПАО «Русполимет» решать любые поставленные задачи.

Коллективы наших предприятий объединяет многолетнее и плодотворное сотрудничество, характеризующееся партнерскими отношениями, которые крепнут и развиваются.

Дорогие коллеги, в этот праздничный день примите наши пожелания здоровья и процветания, стабильной работы, новых планов и сохранения богатейших традиций!

Пусть наше совместное стремление помогать друг другу, наше плодотворное сотрудничество и дальше крепнут, и идут рука об руку ещё много долгих лет!

С уважением,
 директор компании Bosio Хуго Босио



Уважаемые коллеги и друзья!
**Коллектив ООО «Гранком» от всей души
 поздравляет ПАО «Русполимет» со 150-летием!**



Юбилей — это не только очередная дата, это очередной этап, повод подвести итоги проделанной работы и поставить перед собой новые долгосрочные задачи.

ПАО «Русполимет» — яркий пример того, как крупнейшая организация может хранить великие традиции отечественного производства и, опираясь на них, эффективно и плодотворно способствовать развитию целой отрасли.

На протяжении последних лет мы знаем вас как надежных и ответственных партнеров.

Поздравляем весь коллектив с этой замечательной датой и желаем дальнейшего развития, процветания, новых трудовых побед и свершений!

С уважением, директор ООО «Гранком»
 Сергей Агеев



ВНИИМЕТМАШ

имени академика А.И.Целикова

Группа компаний «ВНИИМЕТМАШ» поздравляет коллектив ПАО «Русполимет» со знаменательной датой — 150-летием компании!

За эти годы вами пройден славный путь от запуска в 1886 году первой доменной печи до современного предприятия с полным технологическим циклом. Наши многолетние партнерские отношения – пример надежного и успешного делового сотрудничества. Хотим пожелать дальнейшего процветания и стабильности, новых побед и свершений, трудовых успехов и надежных партнеров.

С юбилеем!

Коллектив ГК «ВНИИМЕТМАШ»

www.vniimetmash.com

Разрабатываем и производим надежное высокотехнологичное оборудование, модернизируем и переоснащаем действующие производства.

Наши компетенции:

- Трубопрокатные станы
- Деталепрокатное оборудование
- Оборудование для обработки цветных металлов
- Газостаты и гидростаты
- Прокатные станы
- Технологии и оборудование для МНЛЗ

ПАО «РУСПОЛИМЕТ»: 607010 Нижегородская область, г. Кулебаки, ул. Восстания, 1

Сайт: www.ruspolymet.ru E-mail: sales@ruspolymet.ru Телефон: +7 (83176) 5-12-00 Факс: +7 (83176) 5-44-60