



# К 80-летию завода «Дробмаш»

# Рождение флагмана

**30 марта 2013 г. отмечает 80-летие своего основания завод, ставший первым отечественным предприятием по производству дробильно-размольного оборудования.**

## Создание «Комсомолки»

На рубеже 20-30-х годов в Советском Союзе началась индустриализация. Предстояло осуществить техническое перевооружение существующих отраслей народного хозяйства и практически заново создать отрасли, отсутствующие или слабо развитые в дореволюционной России. Развернувшееся строительство нуждалось в технике для производства щебня и других строительных материалов. Ввозимое из-за рубежа оборудование не только истощало золотые запасы страны, но и усиливало ее зависимость от иностранных государств. Поэтому решено было ускоренными темпами строить собственный машиностроительный завод по производству дробильно-размольного оборудования (ДРО). При выборе места расположения будущего предприятия в качестве главных факторов учитывалось наличие необходимой рабочей силы и близость источников сырья.

18 ноября 1929 года постановлением Коллегии Главмашинстрой было санкционировано строительство механического завода дробильно-размольных машин в Выксе. Проектом предусматривалось, что эксплуатация завода начнется уже к концу 1931 — началу 1932 года.

Ломик, лопата, тачка — «механизация» того времени в труде строителя. Котлован под фундамент будущего корпуса рыли вручную, камень добывали тоже вручную. Чтобы выровнять строительную площадку, балласт грузили в вагоны и перевозили к месту засыпки. Гравий и песок добывали за Окой и доставляли по временной узкоколейной железной дороге. Для колонн делалась опалубка, в которую закладывалась металлическая арматура и заливался бетон. Для этого, а тем более для сооружения перекрытий, требовались огромные и довольно сложные леса. Поднималась различная арматура «дубинушкой», т. е. вручную.

Потомственные рабочие и бывшие деревенские бедняки, посвятившие себя работе в промышленности, творили поистине героические дела. Невзирая ни на какие трудности, при наличии самых примитивных орудий труда, ценой невероятных физических усилий они создавали в Выксе новый завод.

В 1931 году завод не был введен в эксплуатацию, как предполагалось планом. Не удалось даже завершить строительство механосборочного цеха. Проекты строительства литейных цехов несколько раз пересматривались и так и не были утверждены в то время. Негативно сказывалось недостаточное финансирование и снабжение материалами, неудовлетворительная организация работ и недостаток рабочей силы. На строительство завода в 1931 году был израсходован всего один миллион девятьсот семьдесят пять тысяч рублей вместо запланированных десяти с половиной миллионов.

И в 1932 году строительство тоже оказалось под угрозой срыва. В Коллегию Народного Комиссариата тяжелой промышленности поступила докладная записка от бывших руководителей «Выкостроя», в которой говорилось, что строительство завода



Площадка под строительство блока №1, 1930 г.



в Выксе затянется на длительный срок, вызовет неоправданно высокие затраты, а строящееся предприятие будет нерентабельным. В подтверждение своей точки зрения авторы ссылались на близко залегающие обильные грунтовые воды, большой объем земляных работ, трудности с развитием транспорта, отсутствие квалифицированных кадров и крайне низкие возможности удовлетворения жилищных и культурно-бытовых запросов рабочих.

Авторы записки имели репутацию грамотных и опытных специалистов. Коллегия Наркомтяжпрома постановила: строительство законсервировать. Кредиты были приостановлены, фонды на строительные материалы и продовольствие изъяты, заказы на станки аннулированы, а оборудование, завезенное для электроподстанции, было приказано передать Мурому и Кулебакам. Положение усугублялось тем, что в условиях существовавшей тогда карточной системы, увольнение строителей означало лишение их семей снабжения продуктами питания.



Создатели первой дробилки

На помощь пришел краевой комитет партии во главе с А.А. Ждановым. По его решению стройке выделили продовольствие на 3000 человек, восполнили пробелы в материальном снабжении. Решения крайкома одновременно были направлены в Центральный Комитет партии к С. Орджоникидзе и в Наркомтяжпром. Вскоре состоялось заседание коллегии Наркомата, на котором председательствовал Серго Орджоникидзе. Решение о консервации стройки было отменено. Но проблемы, указанные в докладной записке, оставались, и прежде всего — кадровая.

Испокон веков в Выксе развивалось металлургическое производство, а вот механиков не хватало. С конца 1930 года началась подготовка к открытию школы ФЗУ, в которой планировалось готовить формовщиков-литейщиков, кузнецов ручнойковки, слесарей-сборщиков, инструментальщиков, токарей по металлу, модельщиков и столяров. В январе 1931 года было получено разрешение выделить на расходы по подготовке квалифицированных кадров и переобучению рабочих до одного миллиона рублей. Более того, правление обратилось в Президиум ВСНХ СССР с просьбой «разрешить постройку самостоятельной школы ФЗУ, для каковой цели обратиться ассигнование в плане 1931 года триста тысяч рублей». Правление просьбу удовлетворило, и в старом каменном

помещении бывшего женского монастыря была открыта школа ФЗУ.

К началу 1933 года определилась номенклатура изделий, над которой новому заводу предстояло работать. И несмотря на то, что в цехе не было создано надлежащих условий, люди взялись за дело с воодушевлением.

В числе первых изделий наметили выпустить шековую дробилку под индексом Ш-3. Работу эту поручили наиболее технически грамотным производственникам, и они работали, не считаясь со временем и не обращая внимания на жуткий холод (отопление и цехе еще не действовало), чтобы не допустить малейшего простоя оборудования.

Шатуны, ползуны, челюсти, да и сама станина делались из стального литья, часто не отожженного. Инструмента не хватало, а иногда совсем не было. Приходилось что-то придумывать, искать выход.

Да и станками рабочие не очень-то хорошо владели, путались во множестве кнопок и рукояток: учились-то работать на старых, маломощных станках, а тут пришлось обращаться с новыми, импортными. Но люди настойчиво овладевали мастерством, прилагали все упорство к тому, чтобы познать секреты техники.

**30 марта 1933 года первая дробилка была готова.**

Это была победа! Весила дробилка 4 тонны, ее производительность составляла всего 5 кубометров в час. Но это была первая отечественная дробилка. Создавал ее весь заводской коллектив. И не случайно таким многолюдным был заводской митинг по этому поводу.

Назвали машину «Комсомолка». Неизвестно, кто первый предложил это название. «Комсомолка» воплощала в себе и боевую молодость предприятия и бурную, авангардную роль заводской молодежи в создании отечественного производства камнедробилок.

Однако настоящего завода еще не было — был эмбрион, только что пробившийся из кучи строительного мусора слабый зеленый росток, которому предстояло долго и трудно тянуться вверх.

Для нормальной работы заводу многого не хватало. Почти все литье шло со стороны. Снабжение другими материалами было из рук

вон плохое. Очень часто не доставало даже режущего и измерительного инструмента, а если он и был, то низкого качества.

Особенно остро на работе завода сказывалась техническая отсталость и недостаточная грамотность и отсутствие опыта кадров. Механический парк цеха № 1 по тому времени был первоклассным. Было закуплено 86 станков стоимостью 1 миллион 300 тысяч рублей, из которых только 186 тысяч рублей было потрачено на отечественное оборудование, а остальные — на импортное. Но на этих совершенных станках выксунские рабочие еще не умели как следует работать, не знали их и часто выводили станки из строя. На заводе даже появились слова «станколом» и «станколомство», которые прочно укоренились в словаре на первые один-два года существования завода.

Недостаток опытных кадров сказывался очень сильно и на организации производства. К тому времени дробилки завода уже дробили Березниковский каменный уголь, бегуны размалывали золотопыльную руду Урала и Казахстана, готовились к пуску молотковые дробилки на Бобриковском карьере. Но государственный план на заводе не выполнялся (за 8 месяцев 1933 года выполнение составило лишь 41 процент), сроки изготовления не выдерживались (вместо 10-13 дней растягивались до 45, а иногда до 90), простои достигали колоссальных размеров (до 27 процентов рабочего времени, а у некоторых рабочих смена практически равнялась двум-трем часам). Себестоимость машин была в два раза выше плановой. Завод получал дотации.

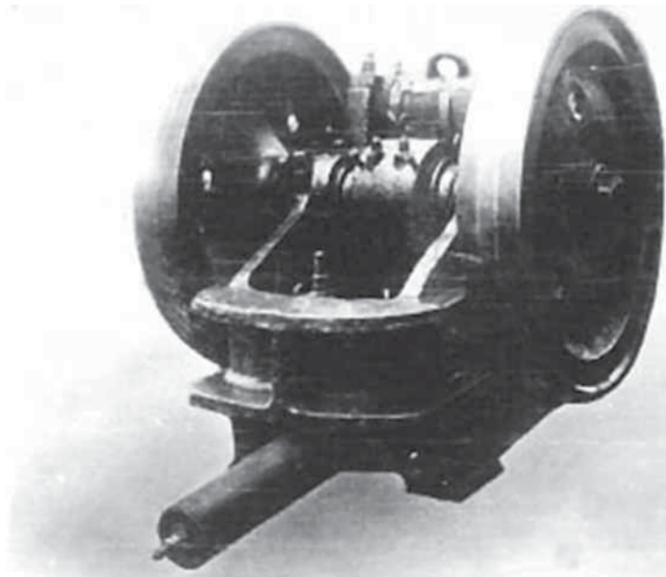
В 1939 году был разработан и утвержден Наркомсредмашем проект реконструкции завода. Помогали строить и осваивать новое производство немецкие специалисты. Многие из них жили в Выксе с семьями. Главный инженер завода — немец Таубенберг. Главный механик завода — тоже немец. Начальник технического отдела, начальник конструкторского бюро, начальник инструментального цеха — немцы. (Вначале все проектирование велось на базе зарубежного, преимущественно немецкого, опыта. Использовались, в частности, чертежи немецкой фирмы «Крупп», которые перерабатывались применительно к отечественным условиям. Но уже с 1937 года завод начал самостоятельное проектирование дробильно-размольного оборудования). Кроме основной своей продукции в то время завод проектировал и изготавливал кузнечно-прессовое оборудование: кривошипные штамповочные прессы, паровоздушные молоты и холодно-высадочные автоматы. Всего было произведено 209 таких машин.

В 1934 г. на заводе начали действовать курсы, организованные Горьковским политехническим институтом, на которых готовили инженерно-технических работников. Для приобретения производственной практики рабочих и конструкторов направляли на Горьковский завод «Двигатель революции».

В июле 1934 г. состоялся первый выпуск техников-конструкторов в Выксунском механико-металлургическом техникуме. Эта группа еще за год до выпуска была переведена на вечернее обучение и целиком направлена на работу на молодой завод ДРМ в конструкторский отдел. С нее начался рост конструкторского отдела, рост своей собственной интеллигенции.

Вместе с ростом завода, с ростом производительности труда огромными темпами рос выпуск продукции. Если в первый год своего суще-

# Машиностроения



Первая отечественная щековая дробилка «Комсомолка», 1933 г.

ствования завод выпустил всего 26 машин (6 щековых и 2 молотковых дробилки и 18 бегунов), то уже на следующий год эта цифра утроилась — 79, а в 1935 г. машиностроители дали уже 102 машины. При этом к щековым и молотковым дробилкам и бегунам прибавились дробилки валковые и тарельчато-стержневые мельницы.

В 1936 г. в номенклатуре завода появились первые мельницы и первый паро-воздушный молот. В следующем году было сделано 4 молота, а в 1937-м — 88. Так началось освоение совершенно нового для завода вида продукции.

В 1938 г. завод начал осваивать еще более сложное и точное прессовое оборудование. Класс точности повышался с седьмого до второго-третьего. Впервые в Союзе было выпущено 30 однокривошипных прессов типа «Толодо».

Показательны цифры освоения новых машин и новых типоразмеров. Если в 1933 г. выпускалось оборудование пяти типоразмеров, то в 1935 г. — 12, в 1937 г. — 22, 1938 г. — 27. При этом в 1938 г. вновь освоено 15 типоразмеров новых машин. За однокривошипными прессами последовали двухкривошипные, за стотонными — стопятидесятитонные.

Во вторую пятилетку заводом было выпущено всего 467 единиц дробильного и прессового оборудования, за три с половиной года третьей пятилетки — 531. К концу третьей пятилетки завод должен был увеличить выпуск продукции по сравнению с 1937 г. на 773 процента.

## «Все для фронта!..»

«...Задолго до начала работы рано утром 23 июня собрались рабочие, инженерно-технические работники и служащие машиностроительного завода ДРО у проходной на территории завода. Собравшиеся передавали друг другу последние сообщения Советского правительства о вероломном нападении фашистов Германии на наши границы. В 7 часов 30 минут директор завода т. Волков открыл митинг... Участники митинга, выразив в принятом решении свой гнев против действий фашистов, заявили, что они еще больше будут укреплять трудовую дисциплину, бережнее и экономнее относиться к сырью, материалам, инструменту и стахановской производительностью докажут свою преданность делу партии...» («Выксунский рабочий», 24 июня 1941 г.).

Начались тяжелейшие годы войны, годы суровых испытаний.

Все немцы, работавшие на заводе, были интернированы в первые же часы войны.

Директор завода Николай Ефимович Волков получил мобилизационный пакет с директивой, в которой говорилось, что «через 24 часа завод должен организовать производство новых бронемашин Т-60 согласно прилагаемой технической документации».

По предложению главного инженера завода Ивана Михайловича Горячева первый экземпляр Т-60 решили делать из фанеры, чтобы не загонять в брак дефицитный бронелист, ибо все равно потребуются корректировки. Сразу же вызвали самых опытных разметчиков. Всю гражданскую продукцию из цехов вывезли.

Добровольцами на фронт просились и коммунисты, и комсомольцы, и беспартийные. Волна патриотизма так широко разлилась по заводу, что все готовы были уйти защищать Родину с оружием в руках. Чтобы не дезорганизовать производство и удовлетворить патриотические чувства людей, оставшимся на заводе рабочим было объявлено, что все они считаются мобилизованными и должны работать по-военному.

Для выполнения задания по изготовлению корпусов легких танков Т-60 и Т-70 созданный на заводе технический штаб разделил группы конструкторов и технологов. Часть из них занималась в цехах по изготовлению деталей при минимальной обеспеченности оснасткой, другая — проектировала оснастку и доводила ее до внедрения, что резко сократило сроки по освоению и запуску в серийное производство.

С получением правительственного задания в 1942 году по производству корпусов, мин М-82 в спешном порядке достраивается блок №3, где и организуется поточное производство корпусов мин.

Были установлены поточные линии со специальными станками, внедрена пооперационная обработка деталей, что позволило за несколько дней некавалифицированному рабо-

чему — а здесь работали в основном женщины и подростки — освоить выполнение своих операций.

Завод перешел на двенадцати-часовой рабочий день. Выходные и праздники были отменены, очередные отпуска заменены денежной компенсацией.

Пересменка делалась один-два раза в месяц по приказу директора. Это значит, что в ночной или в дневной смене работали по полмесяца.

В соответствии с этим режимом в каждом цехе были организованы две полноправные смены с замкнутым циклом производства. Каждой смене была предоставлена самостоятельность в действиях с полной ответственностью за выполнение заданий по выпуску закрепленных узлов и машин к назначенному сроку.

Одно за другим на завод поступали правительственные задания.

Одно из них — изготовление погон к танку Т-34, которые обеспечивают легкое вращение тяжелой башни вместе с пушкой. Вот как вспоминали об этом заводские ветераны:

«В первых числах июля 1941 года на завод приехал заместитель Наркома Носенко. Собрал всех руководителей завода и цехов в кабинете директора. Сел за директорский стол, достал из кармана пистолет, положил на стол и прикрыл листком бумаги. Зачитал постановление ГКО и сказал: «Даю вам срок один месяц на освоение производства погон к танку Т-34. При невыполнении задания в указанный срок виновные будут привлечены к ответственности по законам военного времени как за саботаж». Здесь же директор завода Н.Е. Волков всем руководителям приказал в кабинетах поставить раскладушки и без его личного разрешения за территорию завода не отлучаться. К выполнению задания были привлечены самые высококвалифицированные станочники механосборочного цеха. Первый опытный погон был изготовлен через 28 дней. В 1941 году их было изготовлено 459 комплектов, в 1942 году — 2140, в 1943 году — 1232, в 1944 году — 359, в 1945 году — 427. Всего изготовлено 4617 комплектов. Каждый пятый танк Т-34 изготовлен заводом «Красное Сормово» и укомплектован погонями, изготовленными нашим заводом».

Ушедших на фронт машиностроителей заменили женщины, девушки и юноши допризывного возраста. С июля до конца 1941 года на завод пришло 335 женщин, в 1942 году — 750, в 1943 году — 423. До 60-70 процентов от общего числа производственников составляла молодежь. А на долю юношей и девушек в возрасте до восемнадцати лет приходилось до 40 процентов работающих.

За успешную работу по обеспечению фронта военной продукцией группа работников завода получила правительственные награды уже в декабре 1941 г.

Производственные мощности завода росли быстрыми темпами. В 1942



Одна из 4270 самоходных артиллерийских установок САУ-76, бронекорпуса для которой производились на заводе в 1943-44 годах

году продукции было выпущено на 63,7 процента больше по сравнению с уровнем 1941 года, а выработка на одного рабочего возросла при этом на 10,5 процента. А в 1944 году выпуск валовой продукции уже увеличился против уровня предвоенного, 1940 года в 3,5 раза, производительность же удвоилась.

За годы Великой Отечественной войны завод в 3,6 раза увеличил объем выпускаемой продукции. Для вооружения армии были изготовлены броневые автомобили, бронекорпуса к танкам, самолетам, снарядам для «Катюш», корпуса мин, детали для бронепоездов и многое другое.

## Победы мирных лет

Когда под ударами Красной Армии захватчики покатались на запад, коллектив завода поспешил на помощь жителям городов и районов, пострадавших от фашистской оккупации. Только для Сталинграда отправили промышленной продукции на 77 тысяч рублей и кроме того каждый производственник отчислил свой полутраденный заработок.

Летом 1945 г. началась демобилизация из армии солдат и офицеров старших возрастов. И сотни машиностроителей, сняв погоны с гимнастерок и кителей, возвратились в трудовые коллективы.

Как только закончилась Великая Отечественная война, выпуск военной продукции на заводе был прекращен. Значительное количество незавершенных изделий пошло в переплавку. Встала задача резко увеличить производство мирной продукции, необходимой для восстановления народного хозяйства, разрушенного войной, для возрождения из руин старых и строительства новых промышленных и культурно-бытовых объектов.

Понятно, что завод на первых порах стал выпускать те машины, которые выпускал до войны. Уже в 1945 году на строительные площадки страны были отправлены с завода двадцать одна щековая дробилка марок Ш-3, Ш-4, Ш-5, восемь молотковых дробилок марок М-2, М-4, М-6, М-9, тридцать шесть стружко-дробилок, сто пять вновь освоенных пневматических подъемников.

В том же году было освоено вновь и выпущено 7 шаровых мельниц (Ш-1), 10 бегунов (Б-12) для производства бетона из пробуждающихся шлаков, 18 молотковых дробилок для размола зерна и соломы.

Кроме того, завод выполнил целый ряд других важнейших заказов. Сталинградскому тракторному заводу в порядке помощи было отправлено

нестандартное оборудование: ящики для стержневого состава, выбивные решетки, ящики для литья и экономайзеры. Мариупольский завод получил оснастку для производства цистерн и сварные стальные опки. Было изготовлено значительное количество сложных запасных частей к сельскохозяйственным машинам, а также выполнены серьезные заказы Ижорского и других заводов.

Все это послужило хорошим вкладом в дело восстановления промышленных городов и сельских районов, разрушенных фашистскими захватчиками.

И безусловно, все это далось коллективу машиностроителей нелегко. Та структура производства, которая вполне оправдывала себя в военное время, оказалась непригодной при выпуске мирной продукции. Бригады, участки и цехи пришлось укрупнять.

Серьезная проблема встала с кадрами. Ведь основную часть рабочих составляли юноши, девушки и женщины, пришедшие на завод в годы войны и незнакомые с технологией изготовления дробильно-размольного оборудования. Их нужно было обучать заново. Для этого создавались специальные учебно-производственные участки, на которых готовились кузнецы-штамповщики, модельщики, формовщики, слесари-сборщики, токари-универсалы.

Специалистов на заводе насчитывалось всего лишь 33 человека с высшим и 40 человек со средним образованием. Перестройка производства потребовала часть инженерно-технических работников и опытных служащих направить в цехи из заводоуправления.

Чтобы хоть частично покрыть дефицит стального литья, в 1946 году 6-й продольный пролет блока № 1 переоборудовали под производство стального литья. Установили индукционную электропечь и печь типа «Мечта», в середине пролета — смешивающие бегуны для приготовления формовочных и стержневых смесей. В соседнем пролете смонтировали термическую печь для отжига литья. 9 апреля 1947 года на индукционной печи была сварена первая плавка.

В течение года отлита 391 тонна стали, а в 1949 году — уже 1277 тонн. Это позволило частично решить вопрос обеспечения производства стальными отливками.

Одновременно форсированными темпами шло строительство сталелитейного цеха. И 12 марта 1950 года была выдана первая плавка стали в трехтонной дуговой электропечи № 1, а почти через год, 12 февраля, начала выдавать металл и вторая электропечь. Участок стального литья в блоке № 1 ликвидировали, ▶



Женщины осваивают военное производство

# Рождение флагмана

← всех работающих перевели в новый сталелитейный цех. Уже в 1952 году в цехе выплавлено 5105 тонн стали, а в 1955 году — 8077 тонн.

С 1946 года начинается бурная деятельность завода по производству машин для промышленности строительных материалов.

Непрерывно увеличивается выпуск дробильно-размольного оборудования, совершенствуется его конструкция, обеспечивающая более высокую производительность и надежность в эксплуатации.

Уже в первом году послевоенной пятилетки (в 1946 г.) были запущены в серийное производство такие новые дробилки как ДМ-2, ДМ-4 Ш-4, изготовлена дробилка ДМ-7. Причем все молотковые дробилки стали изготавливаться из цельносварных конструкций (вместо литых) и началось изготовление сварных щековых дробилок, что резко сократило завод стального литья, получаемого с других заводов.

Всего в течение года завод освоил 12 новых изделий и приступил к освоению шаровых двухкамерных мельниц, бегунов мокрого помола, стационарной камнедробильной установки производительностью 30 тонн в час и другого оборудования, серийный выпуск которого начался в 1947 году.

Большой победой машиностроителей явилось создание передвижной камнедробильной установки производительностью 30 тонн в час (ПДУ-30). Опытный образец этой машины был изготовлен в 1947 году. Работы над ней продолжались и весь 1948 год. А в 1949 году она была запущена в серийное производство и составила половину общего объема выпускаемой заводом продукции.

В том же году завод впервые со дня своего рождения стал рентабельным и дал сверхплановой прибыли 3,6 миллиона рублей.

В 1949 году вышло Постановление Совета Министров СССР, согласно которому завод ДРО был обязан создать мощности и организовать производство бронекорпусов бронетранспортеров БТР-152 и АСУ-57 (артиллерийской самоходной установки на гусеничном ходу). Приказом министра от 20 января 1950 года на заводе определено строительство специального корпуса блока № 4 для производства бронекорпусов.

Производство бронекорпусов должны были начать во вновь организованном цехе № 12, временно расположенном на территории цехов завода ДРО: в кузнечном (поперечный пролет) и в пролете блока № 1.

За три месяца цех был укомплектован рабочими кадрами, и в марте 1950 г. был изготовлен первый корпус БТР-152. Становление коллектива, освоение серийного производства корпусов бронетранспортеров БТР-152 и самоходных установок АСУ-57 проходило крайне напряженно. Разобщенность производственных участков, отсутствие замкнутого технологического цикла, слабая оснащенность не позволяли обеспечивать выполнение установленных заданий.

Выполнение плана по производству бронекорпусов усложнялось и высокими требованиями к качеству продукции. В план месяца засчитывались только полностью укомплектованные и готовые к отгрузке корпуса, принятые представителем заказчика. Кроме того, все согласования по отклонениям и изменениям документации приходилось решать в Москве с конструкторами-разработчиками бронетранспортера на ЗИЛе, которому поставлялись корпуса для сборки.



**Первая в СССР передвижная дробильно-сортировочная установка, 1949 год. Ее создатели удостоены Государственной премии**



**Передвижная дробильно-сортировочная установка СМ739 на международной выставке в Лужниках**



**Строительство первого в СССР крупнопанельного дома с применением технологии выпуска крупнопанельных бескаркасных домов, разработанной на заводе. Выкса, 1957 год**

С 1954 года корпусное производство функционировало как единый цех № 12 с технологическими участками: заготовительным, механическим, термическим, закладки и сварки, монтажным. Одновременно цех № 12 изготовлял и поставлял Мытищинскому заводу корпус из алюминиевых сплавов. В 1954 г. на базе корпуса БТР-152 выпускался корпус минного заградителя.

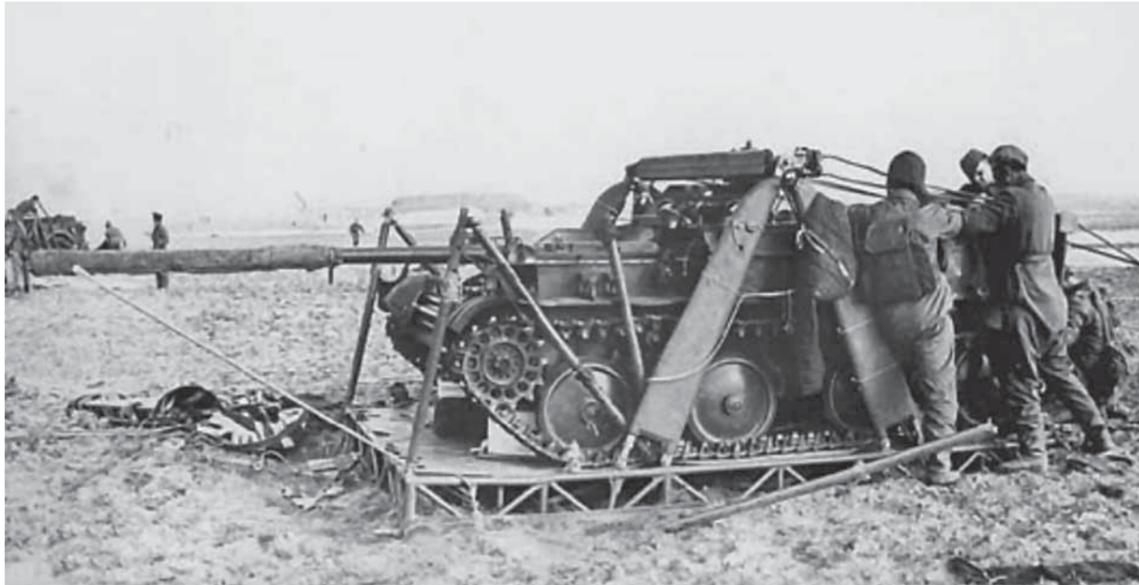
В 1956 году потребовалось изменение конструкции выпускаемого корпуса БТР-152 — необходимо было установить крышу и три посадочных люка. С 1954 по 1961 годы включительно на базе БТР-152 изготавливались бронекорпусы машины для запуска ракет МУ-3М «Стадион». Изменение конструкции корпусов и новые модификации потребовали срочного проектирования и изготовления технологической оснастки. Работы были выполнены, и новые модификации корпусов освоены в установленные сроки.

Во второй половине пятидесятых годов, после сокращения Вооруженных Сил Советской Армии, объемы производства бронекорпусов были резко снижены, а цех загружен гражданской продукцией.

В 1953-58 годах значительное место в деятельности завода занимает производство оборудования для заводов железобетонных конструкций:



**Бронетранспортер БТР-60ПБ, корпуса для которого изготавливались на заводе в 1966-1976 гг.**



**Установку АСУ-57 можно было переправлять по воздуху — на планерах**

формованетки, установки для формования многоспустотных панелей и настилов, подъемники-снижатели и шроки конвейеров, агломерационная установка, формовочные машины для поточно-агрегатного производства — вот далеко не полный перечень этого оборудования.

В начале 50-х на заводе создаются такие получившие потом широкую известность машины как СМ-8-9 и СМ-11.

В последующие годы, после двукратной модернизации, дробилка, получившая название СМ-11 Б, заслужила славу надежной и высокопроизводительной машины. Дробя куски прочных пород размером до 350 мм, она стала выдавать в час до 22 кубометров мелкого щебня.

В 1951 году завод освоил подобную же дробилку больших размеров СМ-16А, способную дробить куски камня до 500 мм, и выдавать до 100 кубометров щебня в час. Она также нашла широкое применение и получила высокую оценку потребителей.

В 1956 году завод изготовил два образца роторных дробилок ударного действия — СМ-429 и СМ-559 — с размерами входного отверстия 750 на 750 мм и 1250 на 1250 мм.

Эти машины, производительностью первая до 200, а вторая до 400 тонн в час, способны превращать и мелкий щебень куски горных пород размером 600 мм и метр. Каждая из них могла заменить пять других машин: щековую и конусную дробилки, грохот и два транспортера.

А через год была изготовлена еще одна дробилка ударного действия СМ-624. Эта небольшая однороторная машина, имеющая входное отверстие 500x500 мм, при дроблении известняков заменила щековую дробилку СМ-11, валковую дробилку СМ-12, грохот СМ-13 и два транспортера.

Конструкторы и технологи завода в этот период проводят большую работу по обследованию выпускаемых машин на местах их эксплуатации. Например, в 1949 году было обследовано 23 машины, СМ-8-9 обследовались в 10 местах, и т. д. В 1951 году обследованием было охвачено более 10 различных машин. Это позволило выявить как отдельные конструктивные недостатки, так и пробелы, допущенные при изготовлении деталей и при сборке узлов.

Созданная на заводе установка СМ-311-312 стала сортировать щебень на три фракции. Загрузка бункера питателя исходным материалом в старой установке требовала применения экскаватора или сооружения специальной эстакады, на новой же установке применен специальный скиповый подъемник. Установленная на пневмоколесах, она могла транспортироваться со скоростью 20 км в час, тогда как предыдущей модели металлические колеса не позволяли передвигаться быстрее 6 км/час. И, наконец, благодаря кнопочному управлению, примененному на СМ-311-312, обоими агрегатами стал управлять один оператор, находящийся в кабине, защищенной от пыли и атмосферных воздействий. На старой установке кабины вообще не было и для управления требовались два оператора.

Большие конструктивные изменения претерпели и бегуны мокрого помола СМ-20 и СМ-268. Производительностью 18 кубометров в час, т. е. способной переработать глиняную массу, обеспечивающую формование 6000 штук кирпича в час, они с расширением строительства в стране перестали соответствовать потребностям народного хозяйства. Потребовались машины вдвое большей производительности. И они были созданы. В 1956 году успешно прошли испытания и получили путевку в жизнь бегуны под индексом СМ-365. Они имели более совершенную конструкцию и стали перерабатывать 37 кубических метров масс в час.

Молотковые дробилки, применяемые главным образом для дробления угля на теплоэлектроцентралях, имели тот недостаток, что использование их ограничивалось переработкой материалов с влажностью, не превышающей 15 процентов. А ведь в некоторых случаях влажность угля достигает 40 процентов. И в октябре 1957 года изготавливается новая молотковая дробилка СМ-170Б, имеющая повышенную производительность и способная дробить уголь высокой влажности.

Бурный рост промышленности сборного железобетона резко увеличил спрос на дробильное оборудова-

ние, позволяющее получать мелкий щебень размером 3x10 и 10x20 мм. Чтобы удовлетворить эту потребность народного хозяйства страны, завод в 1956 году освоил производство двух конусных дробилок среднего дробления — СМ-560 и СМ-561, а в 1957 году приступил к их серийному выпуску.

В том же году начато серийное производство грохотов тяжелого типа (СМ-570 и СМ-572). Кроме перечисленных здесь машин в эти годы завод выпустил целый ряд другого дробильно-размольного оборудования, а также выполнил множество заказов министерства, главка и предприятий. В частности, изготавливались узлы экскаваторов для Ковровского и Костромского экскаваторных заводов, отвалы для Николаевского завода, машины для автотракторной промышленности и т. д.

В 1957 году завод первым в Советском Союзе изготовил комплект оборудования для полигонного выпуска элементов крупнопанельных бескаркасных домов. С помощью него в Выксе был построен опытный 64-квартирный дом, за что завод получил диплом второй степени. А в 1958 году начался серийный выпуск такого оборудования для домостроительных заводов Москвы, Вильнюса, Кургана, Горького и других городов.

За успешную работу в послевоенные годы заводу неоднократно присуждались призовые места во Всесоюзном соревновании и выдавались награды и премии. В 1957 году завод становится участником Всесоюзной сельскохозяйственной и Всесоюзной строительной выставок. В это же время он выходит на мировой рынок, изготавливая машины не только для применения в нашей стране, но и для продажи за границу.

В 1959 году началась реконструкция завода. Первой задачей было расширение сталелитейного цеха. К 1964 году строительные работы были завершены, и начался монтаж оборудования. К апрелю установлена пятитонная электропечь и другое литейное и формовочное оборудование. Объем стального литья увеличился на две тысячи тонн в год.

1964-й стал годом золотых побед предприятия. Завод был участником Международной выставки строительных и дорожных машин. По итогам выставки выставочный комитет ВДНХ наградил завод дипломами первой степени за разработку дробилки с двумя подвижными щеками ДРО-307. Ведущий конструктор А. Г. АLEXIN получил золотую медаль, бывший главный конструктор В. А. Стрельцов — серебряную, В. А. Виноградов, Ф. Н. Гурев, В. И. Кмета, К. П. Комаров, ▶

# Машиностроения

◀ Н. С. Сорока — бронзовые. Бронзовую медаль за внедрение передовой технологии в сварочное производство получил Г. В. Румянцев. За разработку и внедрение молотковых дробилок СМ-170Б Г. Н. Гундобин в 1965 г. был награжден бронзовой медалью.

Такого обновления завод не знал с начала своего существования. Всего за семь лет продукция завода была обновлена на 75 процентов: освоен выпуск 18 моделей новых машин, а 9 устаревших моделей сняты с производства. На всех новых машинах были предусмотрены средства автоматизации, дистанционное управление, полуавтоматическое управление. В числе автоматизированных процессов: защита двигателей, контроль температуры подшипников и наличия масла в маслосистемах, контроль питания дробилок, блокировка дробилок со смежным оборудованием. Головной институт ВНИИ «Стройдормаш», сопоставив 17 машин заводского производства с лучшими зарубежными образцами, пришел к выводу, что они зарубежным не уступают, а 9 из них включали конструктивные решения, защищенные авторскими свидетельствами.

## Главное богатство — люди

За 1959-1965 гг. изменились и условия быта заводских тружеников. За семилетку жилой фонд завода вырос больше чем на десять тысяч квадратных метров жилой площади. Преобразовалась улица Красных Зорь — основной район заводской застройки. На ней вырос целый ряд трех- и пятиэтажных домов со всеми удобствами. Один за другим сносились старые бараки. Газифицировались не только новые дома, но и старые, построенные еще до войны.

Кроме жилых домов в 1960 г. было возведено четырехэтажное здание школы № 11. В ноябре новая школа принимала учеников. В декабре 1963 г. для детей заводчан распахнул свои двери детский комбинат на 140 мест. Летом дети отдыхали в заводском пионерском лагере.

С переходом в мае 1960 года на семичасовой рабочий день у тружеников завода появилось больше времени для отдыха, учебы, для семьи. Одним из излюбленных мест отдыха машиностроителей был заводской клуб, где заводчане собирались для просмотра кинофильмов.

Строительство Дворца культуры, начатое в 1954 году, несколько раз приостанавливалось из-за недостатка средств. Наконец, в 1961 году на его завершение были выделены деньги, и работы начались снова.

Новое помещение, открывшее свои двери всего через год, казалось настоящим сказочным дворцом: большой и малый зрительные залы, библиотека, комнаты для кружковой работы, комната отдыха, спортивный зал, детский сектор. На открытие заезжих артистов решили не приглашать. Великолепный концерт устроили самодельные заводские таланты.

На ДРО был по-настоящему сильный драматический коллектив во главе с профессиональным актером Ю. Ю. Лампом и собственным хором. Несмотря на то, что нередко репетиции начинались незадолго до выступления, хор пользовался у слушателей большим успехом. До сих пор вспоминают очевидцы кубинский марш «26 июля»: на сцене в бушующем пламени поднималось изображение вождя кубинской революции — Фиделя Кастро Рус со знаменем и автоматом в руках. Зрелище настолько всколыхнуло эмоции, что работники технического отдела



Выставка «Стройдормаш-81», ВДНХ, 1981 год

в январе 1964 года послали Фиделя Кастро письмо с выражением уважения к героическому кубинскому народу. К письму приложили фотографию хора, сделанную в момент исполнения марша «26 июля».

В апреле из Гаваны пришел ответ: «Товарищи!

*Приветственное письмо наш премьер-министр т. Фидель Кастро Рус получил, он признателен за ваше братское послание и пожелания счастья. Передаю приветствие от имени революционного Фиделя, нашего народа и благодарность за подарок вашего отдела. В заключение шлю революционное приветствие и пожелание счастья в новом году.*

*Родина или смерть! Мы победим! Селия Санчесу, личный секретарь премьер-министра.*

К письму была приложена фотография Фиделя Кастро с его личной подписью.

С окончанием строительства Дворца культуры спортсмены получили прекрасный спортивный зал, который был занят с семи до двадцати трех часов ежедневно. Работали секции — волейбольная, баскетбольная, вольной борьбы, футбольная (зимой), настольного тенниса. В залах Дворца проходили занятия и соревнования по шахматам и шашкам под руководством. К тому времени сложились определенные заводские спортивные традиции, такие как эстафета на приз комитета комсомола, комбинированная эстафета на приз заводской газеты «Машиностроитель», а с 1964 г. — эстафета на приз Героя Советского Союза, бывшего машиностроителя Алексея Щербакова.

К семидесятым годам Дробмаш уже широко экспортировал свою продукцию за рубеж. На экспорт изготавливались мельницы, бегуны, камнераспиловочные станки. В Индонезии и Афганистане, в ГДР и Турции, в Болгарии и Венгрии, Голландии и Франции, Чехословакии и Югославии, Польше и Сирии, Алжире и Ливии, Финляндии и Италии, Бирме и Иране, Швеции и Ираке экспонировались дробилки щековые, конусные, молотковые, ударного действия, передвижные установки СМ-739 и СМ-740, ПДСУ-200, бегуны, мельницы. Если в 1962 году на экспорт было изготовлено продукции на 932,8 тысяч рублей, то в 1976 г. — уже на сумму 5546 тысяч руб. Советские дробильные машины вступили в довольно жесткую конкуренцию на мировом рынке.

За успешное выполнение экспортных поставок дробильно-размольного оборудования Всесоюзное

объединение «Машиноэкспорт» наградило завод грамотой и памятной медалью. Всего завод изготовил и отгрузил в зарубежные страны более 6000 машин по 25 моделям. За свои машины предприятие получило 52 диплома с ВДНХ и международных выставок. 65 работников завода награждены комитетом ВДНХ за участие в проектировании и изготовлении машин золотыми, серебряными и бронзовыми медалями.

Восьмидесятые годы начались с целенаправленной работы по повышению качества выпускаемой продукции. Завод выпускал 12 наименований оборудования с государственным Знаком качества, что составляло 35,6% от всего объема товарной продукции. Образцы машин с успехом экспонировались на международной выставке «Стройдормаш-81», пять из них заслужили особо высокую оценку потребителей. В июле 1981 года на высшую категорию качества были аттестованы вновь созданные машины: СМД-120, агрегат крупного дробления СМД-133 и агрегат мелкого дробления СМД-134. Переаттестацию проходили и машины, получившие Знак качества ранее. Все аттестованные машины по своим технико-экономическим и эксплуатационным показателям не уступали аналогичным образцам мировых производителей дробильно-сортировочного оборудования.

Техническое перевооружение стало ключевой задачей. В 1985 году на техническое перевооружение было израсходовано 1569 тысяч рублей. Внедрено в производство 11 единиц программного оборудования, в том числе 9 станков с ЧПУ, 5 автоматических манипуляторов. Заработали две плазменные установки «Кристалл» для термической резки металла. Списано 172 единицы морально устаревшего и физически изношенного металлорежущего, кузнечно-прессового, сварочного и литейного оборудования.

## В жерновах перестройки

Середина 80-х годов в промышленности и в других отраслях народного хозяйства страны ознаменовалась началом новых экономических реформ. Хозяйственный внутризаводской расчет, самостоятельность, самокупаемость и другие экономические эксперименты требовали от руководителей изменения подходов к организации производства.

В тот же период происходила реорганизация структуры управления Министерства строительного, дорожного и коммунального маши-

ностроения. Дробмаш вошел в состав вновь созданного Межотраслевого государственного объединения «Строммашина».

Изношенность основных фондов, явная нехватка производственных площадей, дефицит кадров основных рабочих профессий, нерешенность ряда социальных проблем ежегодно ставили под вопрос выполнение предприятием государственного плана. В этой ситуации руководством было принято важнейшее решение о начале реконструкции производства, которое, как показали дальнейшие события, во многом определило судьбу предприятия.

Стихийный перевод экономики всей страны на рыночные отношения в начале 90-х годов для многих предприятий оказался совершенно неожиданным. Были ликвидированы министерства, прекратилось планирование всего народного хозяйства страны. Предприятиям предстояло жить по-новому: самостоятельно осуществлять планирование, распоряжаться финансовыми ресурсами, выдавать заработную плату и т. д.

После выхода в начале 1992 года Постановления правительства РФ «О приватизации» и Закона об акционерных обществах заводской комиссией под руководством директора завода В. Н. Голотвина было принято решение об акционировании предприятия по второму варианту, дававшему право всем работающим и бывшим работникам завода стать его акционерами. В бронекорпусном производстве было принято решение акционироваться самостоятельным обществом.

Начался сложный период в жизни завода «Дробмаш». Но к этому рубежу предприятие подошло с обновленными мощностями, обеспеченностью жильем, развитой социальной инфраструктурой, что позволило заводу выстоять, пожалуй, в самые трудные за его многолетнюю историю годы.

За счет массового изъятия оборотных средств в период гиперинфляции 1992-1993 годов и разрушения отработанной системы финансирования, снабжения и сбыта, многие промышленные предприятия были разорены, их производственные мощности выведены из хозяйственного оборота. Функционирование остальных, сумевших выжить, было в значительной мере дезорганизовано.

В условиях активной интервенции импортной продукции и резкого падения спроса на продукцию отечественной промышленности предприятия захлестнул вал вза-

имных неплатежей. Большая часть кооперационных и производственных связей ДРО была нарушена. У вчерашних покупателей дробильного оборудования не оказалось средств. Они вынуждены были поддерживать работоспособность техники лишь заменой отдельных деталей и машин. Отсутствие заказов на изготовление машин привело к вынужденному сокращению численности работающих, длительным простоям и уменьшению заработной платы. Сказывалось и отсутствие опыта, в первую очередь, планирования. Заводские склады были заполнены готовой продукцией на десятки миллионов рублей.

В кризисный для предприятия момент руководством было принято верное решение о резком увеличении внешних связей, налаживании сотрудничества сразу с несколькими банками, освоении новых рынков сбыта. Был взят курс на усиление работы по созданию новой техники, расширению экспортных поставок, налаживание четкой договорной работы с потребителями продукции.

Начато сотрудничество с федеральным Фондом развития дорожного машиностроения. Техническими и экономическими службами завода были разработаны инвестиционные проекты по созданию новой техники: оборудования для производства щебня кубовидной формы, три вида щебнеобразователей, гидромойки. В это же время совместно с нижегородским филиалом немецкой фирмы «Wirtgen» осваивается производство металлоконструкций для строительства асфальтобетонных заводов.

Внешние связи продолжали расширяться и в 1995 году, когда на Дробмаше было создано совместное российско-финское предприятие «Русмаш», приступившее к выпуску машин для содержания дорог. Началось сотрудничество с фирмой «Брекер Люксембург Европа», для которой конструкторами и технологами завода была создана машина СМД 186-40, предназначенная для переработки строительных отходов. Важное место в расширении внешнеэкономических связей заняло сотрудничество с совместной российской-американской компанией «Интегра». Техническими службами завода в тесной работе с производством в кратчайшие сроки была разработана конструкторская и технологическая документация и освоены производство рудо-сепарационные комплексы для металлургических комбинатов. В этот же период были восстановлены внешнеэкономические связи с зарубежными партнерами в Египте, Индонезии, Вьетнаме, Словакии.

В 1996-1997 гг. настало наиболее тяжелое для завода время. Полное отсутствие денег, засилие бартерных сделок привели к неплатежам в бюджеты всех уровней, огромной задолженности за энергоносители, к постоянным срывам сроков выдачи заработной платы. Отсутствие средств на содержание социальной сферы привело к значительным убыткам.

Только к концу 2000 года завод с огромным трудом преодолел эти трудности и невзгоды. После дефолта существенно сократился импорт дробильно-размольного оборудования, на завод стали поступать заказы. Предприятие стало работать стабильнее, появились средства, вовремя стала выплачиваться заработная плата. Постепенно заводу удалось расплатиться с долгами по энергетике, по налогам в местный и областной бюджеты, реструктурировать долги в федеральный бюджет и регулярно выплачивать текущие платежи в бюджеты всех уровней.

# Новая эпоха Дробмаша

Начиная с 2004 года продажи оборудования производства ОАО «Дробмаш» ежегодно увеличивались в среднем на 20%, но в конце 2008 года кризисная ситуация в банковской системе и недостаток оборотных средств усложнили сбыт дробильно-сортировочного оборудования, так как в условиях роста ставок по кредитам и нестабильности экономической ситуации в целом многие потребители приостановили свои инвестиционные программы по закупке новых технологических линий, ограничившись ремонтом и покупкой запасных частей.



**Виктор КЛОЧАЙ, член Общественной палаты РФ, член правления РСПП**

*«Мы показали хороший пример активного системного технического перевооружения и модернизации. Осталось ещё много инфраструктурных задач, которые нужно решить, чтобы сбалансировать мощности, увеличить производительность. После всех изменений на «Автокомполит» к нам многие проявляют интерес в плане партнерства, сотрудничества, значительно расширился список клиентов, в том числе зарубежных. Мы открыты для взаимовыгодных отношений, инвестиций, не собираемся останавливаться на достигнутых результатах. Сегодня портфель потенциальных заказов на дробильно-сортировочное оборудование сформирован на достаточном уровне, что позволяет предприятию с оптимизмом смотреть в будущее. На смену неопределенности и неуверенности в завтрашнем дне на предприятие приходит стабильность. Трудовые традиции выксунских машиностроителей будут продолжены».*

Снижение платежеспособного спроса привело к сокращению объемов продаж и реализации продукции Дробмаша в январе-июле 2009 г. до уровня 27,4% и 43% соответственно и негативно повлияло на хозяйственную деятельность предприятия.

Для удовлетворения требований всех кредиторов, с целью сохранения производственного потенциала предприятия, собственниками Дробмаша было принято решение о начале процедуры финансового оздоровления.

Спасти завод от банкротства власти Нижегородской области предложили известному антикризисному менеджеру, профессиональному управленцу Виктору Ключаю, который уже имел в своем активе опыт по возрождению Кулебакского металлургического завода (ныне ОАО «Русполимет»).

До того момента, когда Виктор Владимирович взял в руки руководство заводами в Кулебаках и Выксе, он уже 20 лет отработал в качестве профессионального управленца на таких гигантах как «Северсталь», «НОСТА», внес в историю отечественного автомобилестроения уникальный пример руководства одновременно двумя крупнейшими предприятиями – Заволжским моторным и Ульяновским автомобильным заводами.

В ноябре 2010 года в результате открытого аукциона по продаже имущества единым лотом ЗАО «Автокомполит» стало новым собственником имущественного комплекса ОАО «Дробмаш» и торговой марки «ДРОБМАШ». Были сохранены все производственные мощности предприятия и основной ресурс высококвалифицированных специалистов. С приходом Виктора Ключая, который понимал, что стать конкурентоспособным можно только осуществив модернизацию производства, на предприятии был реализован ряд мероприятий, направленных на восстановление и введение в эксплуатацию технологического оборудования. Новый собственник привлек на завод порядка миллиарда рублей инвестиций.

В короткие сроки компания ЗАО «Автокомполит» запустило производство всей ранее выпускаемой номенклатуры. 18 января 2011 года состоялся пуск литейного и механикообрабатывающего производств.

Кроме того, после проведенного технического аудита предприятия принято решение об увеличении производственных мощностей точного чугунного и стального литья, что приведет к сокращению сроков производства и улучшению качества продукции. Инвестиционная программа развития предприятия получила поддержку, ресурсное обеспечение и гарантии администрации Нижегородской области. Компания продолжит модернизацию производства вместе с немецкими партнерами.

Сегодня Дробмаш предлагает потребителям практически всю известную номенклатуру дробильно-сортировочного оборудования для комплектования технологических линий по производству щебня, переработке строительных и промышленных отходов, металлургических шлаков.

Завод «Дробмаш» постоянно обновляет номенклатуру выпускаемого оборудования, делая акцент на новые потребительские свойства продукции, что способствует повышению уровня конкурентоспособности оборудования.

Завод располагает всеми основными производственными комплексами, характерными для крупных машиностроительных предприятий (литейным, кузнечно-прессовым, заготовительно-сварочным, механообрабатывающим, инструментально-штамповым, сборочно-окрасочным, а также развитой инфраструктурой). На предприятии действует Программа технического перевооружения, согласно которой планомерно обновляется производственный парк, закупается новое оборудование, инвестируются средства в повышение профессионального уровня сотрудников.

За 80 лет работы предприятия накоплен большой научно-технический потенциал. Интеллектуальный ресурс, конструкторская, проектная и производственная база, развитая инфраструктура позволяют предлагать оборудование и технические решения индивидуально, с учетом производственных задач потребителя. Многие разработки предприятия являются уникальными и защищены патентами РФ.

ЗАО «Автокомполит» приобрел запатентованные технологии «Posch Mobil mining GmbH (Германия)». И в линейке производимого предприятия оборудования появился ряд новой техники – мобильные само-



ходные дробильно-сортировочные установки под брендом «ДРОБМАШ-POSCH», предназначенные как для отечественного потребителя, так и для экспорта в страны ближнего и дальнего зарубежья.

Европейский инжиниринговый опыт Posch планируется использовать для модернизации всего номенклатурного ряда продукции, интегрируя технические решения «Posch Mobil mining» в собственные конструкторские разработки.

2012 год ознаменовался внедрением новых технологий и приобретением оборудования для литейного производства. На предприятии ввели операцию продувки жидкого металла аргоном, благодаря которой повышается качество литья. В июне 2012 года на литейном производстве запустили две современные автоматизированные газовые камерные печи. Тогда же начался монтаж итальянской

автоматической дробемерной камеры для обработки стальных и чугунных отливок, которая автоматически очищает стальные изделия от пригара и формовочной смеси.

В августе 2012 года «Автокомполит» запустил установку сортировки крупной породы на гусеничном ходу «FlexRoRo».

Еще одним знаковым событием прошлого года стал выпуск новой линейки мобильного самоходного дробильно-сортировочного оборудования – ударно-отражательной комбинированной установки «FlexImpact», которая была представлена на выставке «Будущее России» в Нижнем Новгороде в ноябре 2012 года. Именно за беспрецедентную линейку нового оборудования «Автокомполит» был признан лауреатом конкурса «Инновация региона-2012», который проводился среди предприятий региона.

А под конец года ЗАО «Автокомполит» и представители крупнейшего турецкого производителя дробильно-сортировочного оборудования CelikMakina подписали соглашение о сотрудничестве. Подписание столь важного для предприятия долгосрочного соглашения о сотрудничестве с одним из мировых лидеров отрасли – еще один важный шаг для возрождения предприятия. Благодаря сотрудничеству с Турецкой компанией «Автокомполит» сможет включать турецкое оборудование в свои технологические линии, сократит сроки поставки оборудования и выйдет на новые рынки сбыта.

Программа развития новой техники ЗАО «Автокомполит» на ближайшие 2-3 года предусматривает обновление существующего модельного ряда, создание новых образцов техники, выполненных с максимальной автоматизацией процессов, более удобных и менее трудоемких в эксплуатации; создание оборудования с производительностью до 400 т/час.

**Без прошлого нет настоящего. История Выксунского завода дробильно-размольного оборудования – это история становления производства дробильного оборудования в России. В ней было много событий: взлеты и падения производства, время бурного развития и ставшие суровым испытанием годы экономических реформ. Однако коллектив завода выстоял, сохранил работоспособность, и сегодня можно с уверенностью сказать, что в новых экономических условиях «Дробмаш» по-прежнему остается в авангарде отечественного машиностроения.**



**Уважаемые друзья!**  
**Позвольте от всей души поздравить вас с 80-летием со дня основания вашего предприятия!**

За восемь десятилетий своей истории завод «Дробмаш» познал как периоды взлетов, так и падений. Однако коллектив предприятия успешно преодолел все сложности, собственным трудом доказав, что выксунские машиностроители по праву считаются лучшими!

Под руководством нового собственника – ЗАО «Автокомполит» - «Дробмаш» сегодня переживает свое второе рождение. Новую страницу в истории завода открыло сотрудничество с немецкими и турецкими партнерами: предприятию удалось значительно расширить ассортимент выпускаемой продукции, внедрив в производство новейшие отраслевые разработки.

Инновационный подход и модернизация производства являются лучшей гарантией стабильного будущего! Продукция бренда «Дробмаш» сегодня поставляется на экспорт и успешно работает в 86 странах мира, составляя достойную конкуренцию ведущим производителям специальной техники. Все это стало возможным благодаря грамотному менеджменту и эффективному труду, а также упорству и настойчивости всего трудового коллектива.

От всего сердца желаю вам дальнейших производственных успехов, счастья, тепла и благополучия вам и вашим семьям!

**Губернатор Нижегородской области  
 В.П. Шанцев**



**Уважаемый Виктор Владимирович!**  
**Уважаемые друзья!**  
**От всей души поздравляю вас с юбилеем предприятия!**

Ваш завод всегда считался одним из лидеров отрасли. С тех пор как его собственником стало ЗАО «Автокомполит», известный всей стране бренд «Дробмаш» переживает второе рождение. Грамотный менеджмент позволил сохранить трудовой коллектив, провести модернизацию производства: были закуплены новейшие запатентованные технологии, позволившие предприятию значительно расширить ассортимент выпускаемой продукции.

Техника «Дробмаша» сегодня востребована не только у потребителей в России и странах СНГ, но и успешно продается на экспорт, ее используют в 86 странах мира. Успешное сотрудничество с немецкими и турецкими партнерами позволяет вашему заводу уверенно смотреть в будущее, гарантирует стабильность не только трудовому коллективу, но и вносит свой существенный вклад в развитие Выксунского городского округа.

Знаю, что сегодня руководство предприятия ставит амбициозную задачу выведения завода в отраслевые лидеры. Пакет потенциальных заказов «Дробмаша» уже превышает 600 миллионов рублей, а это значит, что славные трудовые традиции выксунских машиностроителей живы!

От лица всего депутатского корпуса Законодательного собрания Нижегородской области позвольте искренне поблагодарить вас за ваш труд и пожелать дальнейших трудовых успехов на благо всего региона!

**Председатель Законодательного собрания Нижегородской области  
 Е.В. Лебедев**



**Уважаемый Виктор Владимирович!**  
**От всей души поздравляю весь коллектив ЗАО «Автокомполит» с 80-летним юбилеем!**

История вашего предприятия насыщена важными событиями и фактами. Сегодня ЗАО «Автокомполит» – крупнейший российский производитель дробильно-сортировочного оборудования, которое поставляется в 86 стран мира.

Во многом возобновление производства основной продукции стало возможным благодаря смене собственника предприятия. Новая команда под Вашим, Виктор Владимирович, руководством создала большой задел на будущее и обеспечила предприятие заказами на долгие годы.

Виктор Владимирович Ключай – это бренд. Ваше умение взять на себя ответственность за принятые решения и дар руководителя проявились за прошедшие годы в полной мере и получили заслуженное признание профессионалов. В 2005 году по итогам работы в автомобилестроении Вы вошли в «Топ-100» рейтинга «1000 самых профессиональных менеджеров России». А когда в августе 2005 года стали вице-губернатором, первым заместителем председателя правительства Нижегородской области, несли ответственность за большинство отраслей нижегородской промышленности, сельского хозяйства, транспорта, инновационную и внешнеэкономическую деятельность региона.

Убежден, что под Вашим руководством ЗАО «Автокомполит» станет лучшим предприятием в своем сегменте.

Желаю Вам и впредь надежных партнеров и, оставаясь «на гребне волны», всегда быть достигаемыми для ваших клиентов. Пусть Вам хватит сил и энергии для реализации самых смелых идей и планов!

Счастья и здоровья Вам, всему коллективу ЗАО «Автокомполит». Благополучия вашим семьям и новых проектов! С юбилеем!

С уважением,

**президент ОАО «НИАЭП» Валерий Лимаренко**





**Уважаемый Виктор Владимирович!**  
Нижегородская Ассоциация промышленников и предпринимателей поздравляет Вас и коллектив ЗАО «Автокомполит» с 80-летием со дня основания!



Встречая юбилей, Вам есть чем гордиться. Сегодня ЗАО «Автокомполит» является крупным предприятием, успешно работает, осваивает выпуск новой продукции. Подтверждением тому завоеванная репутация в 86 странах мира.

Все это означает, что ушли в прошлое трудные времена, связанные со сложностями в загрузке производства и отсутствием дальнейших перспектив.

Сегодня предприятие с уверенностью смотрит в будущее, стабильно наращивает объёмы производства широчайшего спектра стационарного и перемещаемого дробильно-сортировочного оборудования под торговой маркой «ДРОБМАШ» для дорожно-строительной, металлургической, строительной, золотодобывающей отраслей промышленности и ведет активную работу по созданию новейших образцов продукции.

Все это стало возможным благодаря собственной производственной базе, интеллектуальному ресурсу и накопленному опыту.

Много лет являясь членом нашей Ассоциации, руководство завода всегда было нашим активным сторонником в деле улучшения условий работы промышленности Нижегородской области. Уверены, что совместная работа в этом направлении продолжится и будет еще более успешной.

В день юбилея примите поздравления и пожелания успехов в работе, благополучия и новых трудовых достижений. Нижегородская Ассоциация промышленников и предпринимателей убеждена в том, что впереди у ЗАО «Автокомполит» и ТМ «ДРОБМАШ» – новые победы и успехи!

**Генеральный директор НАПП  
В.Н. Цыбанев**



**ООО «ВолгоГорМаш»**  
**в лице генерального директора П.И. Гаврилова**  
**поздравляет коллектив завода «Дробмаш»**  
**с 80-летием!**

В этот знаменательный день искренне желаем вашему предприятию успешных разработок, экономического процветания и стабильности. Пусть юбилейный год будет для вас годом новых проектов, процветания и основой дальнейшего развития. Желаем всем сотрудникам завода «Дробмаш» доброго здоровья, оптимизма и благополучия!

**С уважением,**  
**коллектив ООО «ВолгоГорМаш»,**  
**г. Чебоксары**

**ЗАО «Автокомполит» (выксунский завод «Дробмаш») и ООО «Стромнефтемаш» (в недалёком прошлом – костромской завод «Строммашина») – два ведущих отечественных производителя оборудования, предназначенного для дробления и сортировки нерудных строительных материалов. Оба предприятия связывает не только общее «поле деятельности», но и общая история, и схожие этапы становления и развития самих предприятий.**

Уже более четырех десятилетий предприятия тесно связаны друг с другом.

Так, в начале 80-х годов прошлого века в составе Межотраслевого государственного объединения «Строммашина» на базе нескольких машиностроительных предприятий России, с выксунским заводом во главе было создано производственное объединение «Дробмаш». В объединение кроме Дробмаша входили заводы из Костромы и Ухолово Рязанской области под одноименными названиями «Строммашина». Костромской завод «Строммашина» специализировался на производстве сортировочного оборудования (инерционных грохотов, классификаторов, пескомоек) и конусных дробилок, используемых на вторичной и третичной стадии дробления. Ухоловский завод – на производстве молотковых дробилок.

Дробмаш как головное предприятие объединения до начала 90-х годов осуществлял проектирование, формирование и комплектование дробильно-сортировочных линий и заводов, а также осуществлял их поставки предприятиям-заказчикам. География поставок охватывала всю территорию бывшего Советского Союза, а также страны ближнего и дальнего зарубежья.

За время работы в составе объединения под началом Дробмаша, костромской завод «Строммашина» приобрел большой опыт

в качественном изготовлении продукции. Дробмаш, будучи головным предприятием объединения, как старший брат осуществлял строгую, но справедливую приемку продукции.

Переход от плановой экономики к рыночным отношениям в 90-х годах прошлого века стал новым этапом во взаимоотношениях Дробмаша и костромского завода «Строммашина». Выходу из состава объединения и обретению организационно-правовой самостоятельности сопутствовали новые экономические условия в стране, ликвидация прежних налаженных связей с поставщиками сырья и заказчиками продукции, изменения конъюнктуры рынка и прочие «прелести лихих 90-х».

Жизнь в «новой» России заставила предприятия ощутить на себе все реалии развивающегося капитализма: острую конкуренцию, экономические катаклизмы,



периоды расцвета и упадка, процедуры банкротства и кампании по «возрождению» заводов новыми собственниками.

Сегодня ЗАО «Автокомполит» и ООО «Стромнефтемаш» это самостоятельные развивающиеся предприятия, возглавляемые

новыми активными командами управленцев. Несмотря на то, что предприятия являются, по сути, конкурентами на общем рынке сбыта, они извлекают из этого максимум выгоды и пользы. Конкуренция приобрела здоровый и конструктивный характер, что отражается на росте качества продукции, внедрении новых технологических, конструктивных и дизайнерских решений. Предприятия готовы составить конкуренцию мировым лидерам рынка дробильно-размольного и сортировочного оборудования.

Конкуренция выгодна как потребителям продукции, так и самим заводам-изготовителям, поскольку стимулирует развивать свои инженеринговые и сервисные центры, оптимизировать производственные мощности и отлаживать технологические процессы, развивать новые формы сотрудничества с заказчиками, идти в ногу со временем.

«Дробмаш» на долгие годы вперед останется флагманом отечественного машиностроения в разрезе производства оборудования для производства нерудных материалов.

**На сегодняшний день ООО «Стромнефтемаш» – современное, динамично развивающееся предприятие, прочно занимающее одно из первых мест среди производственных предприятий города. Опираясь на многолетний опыт, богатые традиции и сплоченность коллектива, предприятие идет в ногу со временем, наращивает обороты развития и укрепляет свои позиции на рынке сбыта.**

**ООО «Стромнефтемаш»**  
**156001, г. Кострома,**  
**ул. Вокзальная, 54**  
**Телефон: +7 (4942) 627-800, 627-801**  
**Факс: +7 (4942) 627-847**  
**E-mail: reception@stromneftemash.ru**

**УВАЖАЕМЫЕ Виктор Владимирович и Валерий Александрович!**

**ПОЗДРАВЛЯЕМ ВАС**  
**И ВСЕГДА ВАШ ТРУДОВОЙ КОЛЛЕКТИВ**  
**С ЮБИЛЕЕМ КОМПАНИИ!**

*Пусть этот замечательный день станет новой ступенью на пути к самым высоким достижениям и самым смелым мечтам. Стабильного роста, успешной реализации идей, выгодного сотрудничества!*

УПРАВЛЯЮЩИЙ ДИРЕКТОР  
ООО «СТРОМНЕФТЕМАШ»  
П. В. ЕВЛОКИМОВ

ПРЕЗИДЕНТ ГРУППЫ  
ООО «СТРОМНЕФТЕМАШ  
МЕНЕДЖМЕНТ» В. В. ТКАЧЕВ

**СТРОМНЕФТЕМАШ**



**Уважаемый Валерий Александрович!**  
**От всей души поздравляю Вас и весь трудовой коллектив**  
**ЗАО «Автокомполит» со знаменательной датой – 80-летием предприятия!**



Торговая марка «Дробмаш» широко известна не только в России, но и далеко за ее пределами. Сегодня техника Дробмаша успешно применяется в дорожно-строительной, металлургической, золотодобывающей и других отраслях российской промышленности. Используется более чем в 80 странах мира, демонстрируя качество и надежность. Всё это стало возможным не только благодаря использованию в производстве современных технологий, но и профессионализму руководства и сплоченности коллектива.

Мне особенно приятно, что ЗАО «Автокомполит» входит в число деловых партнеров научно-производственной корпорации «Уралвагонзавод». В апреле 2012 года было подписано генеральное соглашение, предметом которого стало установление партнёрства и развитие долгосрочного и эффективного сотрудничества в области создания новых современных производств по массовому выпуску изделий из стального и чугуна, а также специальных сталей и сплавов. Уверен, его реализация позволит нам достичь новых результатов в развитии машиностроительного комплекса России, в том числе в области вагоностроения и производства спецтехники.

Сегодня корпорация «УВЗ» – один из крупнейших машиностроительных комплексов, в составе которого более 30 промышленных предприятий, научно-исследовательских институтов и конструкторских бюро, расположенных не только на территории России, но и за рубежом. Мы динамично движемся по пути модернизации и внедрения НИОКР, уверенно работаем над созданием самой современной и инновационной продукции.

Главное предприятие корпорации – Уралвагонзавод – ведущий производитель спецтехники и отечественный лидер по выпуску грузового подвижного состава. В 2012 году был поставлен производственный рекорд: с вагоносорборочного конвейера сошло почти 28 тысяч единиц подвижного состава.

От себя лично и от всего многотысячного коллектива научно-производственной корпорации «Уралвагонзавод» поздравляю юбиляров! Желаю предприятию стабильности, процветания и достижения наилучших результатов во всем! Каждому представителю прославленного коллектива – здоровья, семейного благополучия и успехов во всех жизненных сферах. Надеюсь, что наши партнерские отношения будут только крепнуть и развиваться!

**О. Сиенко,**  
**генеральный директор**  
**ОАО «НПК Уралвагонзавод»**



**Уважаемый Валерий Александрович!**  
**Дирекция и коллектив сотрудников ГК «ВЭТК»**  
**сердечно поздравляют Вас и весь трудовой**  
**коллектив завода «Дробмаш» (ЗАО «Автокомполит»)**  
**со знаменательной датой – 80-летием со дня**  
**основания вашего предприятия!**

Ваш завод – одно из старейших предприятий России. На всех этапах развития ваше производство являлось демонстрацией эффективного внедрения новых технологий, умелого использования интеллектуальных ресурсов и собственного накопленного опыта, результатом чего всегда было наращивание производственных мощностей, выход на лидирующие позиции в машиностроительной отрасли и стабильная репутация делового партнера как в России, так и за ее пределами.

Это событие знаменательно для нас вдвойне, поскольку уже более десяти лет поставляемые нами электродвигатели помогают вам в решении первостепенной задачи – выпуске надежного дробильно-сортировочного оборудования, обеспечивающего потребителям успешное решение их производственных задач. Мы гордимся тем, что наши прочные партнерские отношения способствуют развитию российской промышленности, укреплению ее статуса на мировом рынке.

В этот день мы искренне рады выразить нашу глубочайшую признательность за многолетнее конструктивное деловое сотрудничество и от всей души желаем заводу дальнейшего процветания и развития, стабильного благополучия во всем, ярких свершений и производственных прорывов.

**С глубоким уважением,**  
**генеральный директор ООО «ГК ВЭТК»**  
**М.А. Александров**

**Уважаемый коллектив ОАО «Автокомполит»,**  
**уважаемый Виктор Владимирович, дорогие друзья,**  
**от коллектива ООО «Поволжская промышленная**  
**корпорация» примите искренние поздравления**  
**со славным и внушительным событием для вашего**  
**предприятия – 80-летним юбилеем!**

Переступив порог своего 80-летия, имея богатую достижениями историю, вы снова ставите перед собой масштабные задачи. Пусть на новом этапе своего развития ваш коллектив откроет страницу новых побед и свершений, решения многих важных задач, стоящих перед его сотрудниками. А деловое сотрудничество с партнерами, в число которых входит и Поволжская промышленная корпорация, позволит двигаться дальше, ставить и решать новые задачи.

Мы уверены, что высочайший профессиональный уровень, мастерство и огромный трудовой потенциал коллектива ОАО «Автокомполит» и дальше будут надежным фактором устойчивости вашего предприятия к любым мировым финансовым кризисам.

От имени коллектива ООО «Поволжская промышленная корпорация» и от себя лично желаю вашему предприятию верности традициям, его сотрудникам – творческого вдохновения, успехов в реализации намеченных планов. Трудовому коллективу и каждому сотруднику ОАО «Автокомполит» желаем уверенности в завтрашнем дне, благополучия, мира, доброго здоровья, человеческого счастья.

**Генеральный директор ООО «Поволжская**  
**Промышленная Корпорация» Е.В. Федин**

ООО «Поволжская Промышленная Корпорация»  
 443001, Самара, ул. Пушкина, д. 268, оф. 27  
 Тел.: (846) 990-58-84, 222-54-12  
 E-mail: ooo-ppk@mail.ru

**Уважаемые сотрудники завода – производителя дробильно-сортировочного оборудования торговой марки «Дробмаш» ЗАО «Автокомполит», от коллектива дилера на территории Южного федерального округа РФ примите самые искренние поздравления и самые наилучшие пожелания с 80-летним юбилеем вашего предприятия!**

Начав с производства щековых дробилок в 1933 году, завод стал первым отечественным предприятием по производству дробильно-размольного оборудования.

Благодаря постоянно проводимой работе по модернизации производства, улучшению качества продукции, расширению ее ассортимента и технологий завод завоевал репутацию надежного производителя дробильно-сортировочного оборудования более чем в 80 странах мира!

Компанию «СнабДорМаш» (ИП Краснов И.В.) и ваше предприятие связывают многолетние дилерские отношения и большое взаимное уважение, чем мы очень гордимся!

В связи с такой почётной круглой датой желаем всему коллективу завода ДСО ТМ «Дробмаш» ЗАО «Автокомполит» удачи и процветания, сохранить накопленный потенциал, ни при каких условиях не опускать установленную планку, смело идти в ногу со временем. Пусть с вами рядом будут уважение и признание! Праздничного вам настроения, грандиозных успехов, свершения всех задуманных планов и истинного удовольствия от работы! Желаем всем крепкого здоровья и бодрости духа, счастья и благополучия, житейских радостей и удачи!

Надеемся, что и в дальнейшем нас будет связывать долгосрочное взаимовыгодное сотрудничество!

**С уважением,  
коллектив компании  
«СнабДорМаш»  
в лице руководителя  
И.В. Краснова**



**ООО «СнабДорМаш»  
(ИП Краснов И.В.)  
344041,  
г. Ростов-на-Дону,  
ул. Светлая, 2  
Тел.: /863/ 220-87-93,  
221-61-50**



**Уважаемый Виктор Владимирович!  
Головное отделение по Нижегородской области  
Волго-Вятского Банка ОАО «Сбербанк России»  
поздравляет Вас и в Вашем лице весь ваш коллектив  
с юбилеем предприятия!**

*...Прошел путь от подручного сталевара до директора по производству 36-тысячного коллектива... – о многих руководителях старой закалки говорят – прошел путь от...и до..., определяя тем самым доскональное знание своего дела. Но для определения Вашей личности одной этой строчки несправедливо мало – можно еще перечислить и названия заводов, которые Вы буквально «подняли с колен», обозначить тот вклад в экономику региона, который Вы внесли, будучи вице-губернатором и первым заместителем председателя правительства Нижегородской области.*

Честно говоря, зная Вашу трудовую биографию, удивляюсь Вашему умению в любом кризисе находить не столько угрозы, сколько возможности. Это талант. Так было и с обанкротившимся Выксунским заводом «Дробмаш». Его юбилей, это во многом Ваш личный праздник и Ваша профессиональная победа.

Особенно приятно отметить устойчивую динамику развития вашего предприятия – потому что в этом есть и доля нашего труда. Мы высоко ценим наше сотрудничество.

Желаю вам в дальнейшем развиваться в интересах населения, на благо экономического подъема региона, известного в стране своими добрыми традициями, славными делами и замечательными людьми!



**С уважением, Денис Бедняков**

Управляющий Головным отделением по Нижегородской области  
ВВБ ОАО «Сбербанк России»



**Уважаемый Виктор Владимирович!**

Трудно переоценить вклад предприятия «Дробмаш» в развитие экономической отрасли Нижегородского региона и всей страны, и в этом, безусловно, Ваша заслуга. В трудные для производства времена Вы, благодаря своему высокому профессионализму, стремлению к модернизации и личным качествам, вновь вывели завод на уровень крупнейшего производителя дробильно-сортировочного оборудования в России.

Коллектив электротехнической компании «АЛМИ» сердечно поздравляет Вас и вашу верную команду с 80-летием предприятия! Для нас огромная честь работать с вами и совместно трудиться на благо укрепления промышленного сектора региона. В 2012 году для ЗАО «Автокомполит» нашими силами проведены лабораторные испытания электрооборудования и оказана помощь в запуске дробильной установки на территории Нижегородского порта. Очень надеемся, что в дальнейшем мы сможем быть еще более полезны вашему предприятию в сфере модернизации электрохозяйства и внедрения самых современных и эффективных решений по сокращению затрат на электроэнергию и стоимости выпускаемой продукции. Совместно мы сможем вывести ваши производственные и экономические показатели на еще более высокий уровень!

Крепкого здоровья желаем Вам и всем вашим сотрудникам, благополучия в семьях, неисчерпаемой энергии и бесперебойно хорошего настроения! Пусть 80-летний юбилей будет не только знаменательной датой в истории завода «Дробмаш», но и станет отправной точкой в покорении новых высот.

**Успехов Вам и процветания!**

**С благодарностью за сотрудничество и глубоким уважением,  
генеральный директор ООО ЭТК «АЛМИ» А.А.Сенин**

*Электротехническая компания «АЛМИ» предоставляет комплексные решения в сфере электроснабжения промышленных предприятий до 110 кВ: проектирование, поставки, монтаж и обслуживание электрооборудования, услуги электролаборатории.*



Адрес: 603028, Нижний Новгород,  
Московское шоссе, д. 52  
Телефоны: +7 (831) 413-17-95,  
279-97-35, 249-97-32  
Факс: +7(831) 249-97-32  
Сайт: [www.etkalmi.ru](http://www.etkalmi.ru)  
E-mail: [info@etkalmi.ru](mailto:info@etkalmi.ru)



**Уважаемый Виктор Владимирович!**  
**Уважаемые сотрудники завода «Дробмаш»!**  
**От имени коллектива ООО «Сибирь-Сервис» сердечно поздравляю вас со знаменательным событием – 80-летием завода «Дробмаш»!**



Завод встретил свой юбилей крупным и перспективным предприятием – ведущим производителем дробильно-сортировочного оборудования, которое по праву может гордиться своими достижениями и инновациями. Все достигнутые результаты – это итог работы сплоченной команды профессионалов, таланта и опыта руководителей.

Коллектив ООО «Сибирь-Сервис» гордится возможностью представлять столь сильное предприятие на территории Сибирского и Дальневосточного регионов Российской Федерации и от всей души желает заводу «Дробмаш» (ЗАО «Автокомполит») дальнейшего процветания и развития, ярких свершений и производственных побед. Желаем всем сотрудникам компании личных успехов, здоровья и хорошего настроения.

**С уважением и наилучшими пожеланиями,  
 генеральный директор ООО «Сибирь-Сервис» Е.В. Янцен**

ООО «Сибирь-Сервис» 650060, г. Кемерово, б-р Строителей, 32/3 Тел./факс: (384-2) 37-49-51, 34-64-37 E-mail: mail@sibir-service.ru www.sibir-service.ru



**Уважаемый Виктор Владимирович!**  
**Уважаемый Валерий Александрович!**  
**От имени ООО «Дробмаш-Украина» поздравляю вас и весь коллектив ЗАО «Автокомполит» ТМ «Дробмаш» с 80-летним юбилеем!**

За годы своей работы ваш коллектив завоевал высокий авторитет среди партнеров и клиентов, демонстрируя надежный, отвечающий международным стандартам бизнес.

Мы, ваши партнеры, хорошо знаем сложность и многогранность вашей работы и высоко ценим ваш коллектив.

Благодарим вас за преданность нашему общему делу! Желаем вам, дорогие коллеги, не останавливаться на достигнутом, добиваться новых победных рубежей и новых свершений на благо развития нашего общего дела. Пусть грядущие годы станут для вас не менее весомыми и значимыми!

Здоровья, счастья и благополучия всем сотрудникам предприятия и вашим семьям!

**Директор ООО «Дробмаш-Украина»  
 И.Б. Садовников**



**ДРОБМАШ-УКРАЇНА**

36021, Украина, г. Полтава,  
 ул. Серегина, д. 4А  
 Тел./факс: (0532) 631-325,  
 633-623, 69-09-08  
 E-mail: ukr@drobmash.com.ua  
 www.drobmash.com.ua

**Уважаемый Виктор Владимирович!**  
**От имени ЗАО НПП «Южуралстроймеханизация» позвольте поздравить коллектив завода «Дробмаш» (ЗАО «Автокомполит») с 80-летним юбилеем!**

80 лет – большая и серьезная веха на трудовом пути, пройденном вашим предприятием. Сегодня благодаря высокому профессионализму работников предприятия, грамотным управленческим решениям, верности любимому делу ЗАО «Автокомполит» занимает устойчивую позицию среди промышленных предприятий страны. За этими достижениями стоят огромный труд профессионалов, работающих в объединении, талант и опыт руководителей, преданность коллектива своему предприятию и безупречное служение науке. Только коллективу, состоящему из столь инициативных и целеустремленных специалистов, а главное – из прекрасных людей, многие из которых работают на предприятии не один десяток лет и вкладывают всю душу в любимое дело, по плечу решать сложнейшие задачи и являться опорой для руководства в трудных ситуациях.

ЗАО НПП «Южуралстроймеханизация» является официальным дилером ЗАО «Автокомполит» на территории Уральского федерального округа, Сахалинской области и Алтайского края с 2011 г. Мы уверены, что сотрудничество между нашими предприятиями будет расти и крепнуть.

Желаем вам, дорогие друзья, больших трудовых успехов, крепкого здоровья, тёплого семейного очага и материального благополучия всем членам коллектива. Пусть этот юбилей станет точкой отсчёта очередного многолетнего этапа постоянного развития и неустанного движения вперёд. От души желаем трудовому коллективу новых профессиональных успехов и дальнейшего стабильного развития, интересных идей, удачных проектов и перспективных начинаний.



**С уважением,  
 генеральный директор  
 ЗАО НПП «Южуралстроймеханизация»  
 В. А. Дышко**

Официальный дилер  
 ЗАО «Автокомполит» –  
 торговая марка  
 «Дробмаш»



## *Уважаемый Виктор Владимирович!*

*От лица Управляющей горной машиностроительной компании РУДГОРМАШ и от себя лично с огромным удовольствием поздравляю Вас и всех сотрудников Дробмаша со славным и внушительным юбилеем — 80-летием со дня основания!*

*Это великая дата и вам есть чем гордиться!*

*Не одно десятилетие мы знаем компанию «Дробмаш» как надежного и верного партнера.*

*Наше взаимовыгодное сотрудничество позволило найти нам новый сегмент реализации нашей продукции и повысить конкурентоспособность вашего бизнеса.*

*Примите наши самые искренние пожелания профессиональных достижений, успешности, новых свершений на благо компании, личного счастья, здоровья и бодрости.*

*Уверен, что развитие наших партнерских отношений будет способствовать процветанию вашего предприятия, возрождению российского машиностроения и поднятию экономического потенциала России.*

*С уважением  
президент компании «Рудгормаш» А.Н. Чекменёв*



Компания «Рудгормаш» ведет свою историю с 1939 года. Предприятие специализируется на производстве оборудования для горнодобывающей промышленности. Сегодня Рудгормаш – это крупное машиностроительное предприятие. Накопленный опыт и научная база, а также тесное сотрудничество с научно-исследовательскими и проектными организациями позволяет специалистам компании разрабатывать и производить оборудование для конкретных горно-геологических условий согласно запросам потребителей.

Ежегодно компания поставляет на предприятия добычи и переработки полезных ископаемых в СНГ 30-35% емкости рынка станков вращательного бурения.

Ежегодные поставки обогатительного оборудования (магнитные сепараторы, грохоты, питатели, вакуум фильтры) составляют до 40% годовой ёмкости рынка СНГ по каждому виду оборудования.

Компания Рудгормаш является крупнейшим производителем шахтных самоходных вагонов на территории СНГ. Ежегодно Рудгормаш поставляет своим потребителям 90-93% ёмкости рынка СНГ.

